

**ANALISIS STASISTICAL QUALITY CONTROL TINGKAT KEGAGALAN
MAHASISWA DALAM PENGAMBILAN MATA KULIAH
DI PRODI MANAJEMEN DAN AKUNTANSI FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

SKRIPSI



Disusun Oleh

NUR SOLEH

20020410087

FAKULTAS EKONOMI

**ANALISIS PENGAWASAN KUALITAS KELULUSAN MAHASISWA
MANAJEMEN DAN AKUNTANSI FAKULTAS EKONOMI UMY**

SKRIPSI

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Memperoleh Gelar Sarjana
Pada Fakultas Ekonomi Program Studi Manajemen
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Disusun Oleh

NUR SOLEH

20020410087

FAKULTAS EKONOMI

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2008

SKRIPSI

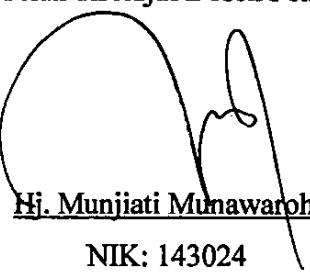
**ANALISIS PENGAWASAN KUALITAS KELULUSAN MAHASISWA
MANAJEMEN DAN AKUNTANSI FAKULTAS EKONOMI UMY**

Di ajukan Oleh

NUR SOLEH

20020410087

Telah disetujui Dosen Pembimbing


Hj. Munjiati Munawaroh, S.E., M.Si
NIK: 143024

Tanggal, 5 April 2008

SKRIPSI
ANALISIS PENGAWASAN KUALITAS KELULUSAN MAHASISWA
MANAJEMEN DAN AKUNTANSI FAKULTAS EKONOMI UMY

Diajukan Oleh

NUR SOLEH.

20020410087

Skripsi ini telah Dipertahankan dan Disahkan di depan
Dewan Pengaji Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Tanggal Februari 2008

Yang terdiri dari

Hj Munjiati Munawaroh S.E, M.Si.

Ketua Tim Pengaji

Iskandar Bukhori , S.E.,M.Si.



Arni Surwanti, S.E. MSi

Anggota Tim Pengaji

PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan

Almamaterku ▲

Litauku sayang ▲

Kyayang dan Nur maksumah ▲

Igung Haji Samsudinah ▲

Gapakgeku Haji Muhamad ▲

Kupersemuda kakan Ferya Kecilku ini untuk

(Myself)

"Segeser appuan kurupan ta'k alian permah jadi fenyatuan bila tanpa
perjuangan"

"Segala sesuatunya tidak pada waktunya"
Q-ta tetawa, ada kala Q-ta sedih dan putus asa. Tetapi Tuhan menyadari
"Ada kala Q-ta susah ada kala Q-ta senang, ada kala Q-ta menangis ada kala

(Q.S. Alim Nasirah: 67)

"urusan) yang lain (dan halnya kepada Tuhan yang sendarinya kamu berharap"
Kamu telah selasi (dan suatu urusan) kenyataannya dengan sebuah uyu
"Karena sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudian, maka apabila

MOTTO DIPERSEMBAHAN

THANK'S TO:

- ♠ ALLAH SWT trimakasih banyak atas rahmat dan karunia yang Engkau berikan kepada hamba-Mu ini.
- ♠ Bapak dan Ibuku tercinta yang telah membesaranku, mendampingiku dan membimbingku dengan do'a, cinta & kasih sayangnya, makasih banyak atas perhatian, semangat dan dukungannya.
- ♠ Ade'ku khiasbuloh and nurmaksumah s'moga Q-ta bisa membanggakan dan membahagiakan Bapak dan Ibu.
- ♠ Lina budhi utami (current) seseorang yang selalu memberikan aku semangat, kasih sayang, dukungan, cinta & kasih sayangnya makasih banget kamu adalah orang yang bener 2 ngertiin aku dan s'bagai belahan jiwa n' sandaran hatiku....
- ♠ Trima kasih pada Camerku di Wonosari bapak Subroto S.A.G n` keluarga.
- ♠ Ijah n` Solin tetangga kecilku, moga cepet gedhe n' tambah imoet.
- ♠ Pre'nd 2 Manajemen 2002 Class C: Ainul, Dartex, Mutex, Ita, Ryana, Jenk Iis, Mbok Tuning, Tina Toon, Elly, d'Jonikem n' Smuanya.....kapan Q-ta ngumpul?
- ♠ Prend 2 KKN: Cayanx, Awix, Dartix, Ainul, Tina Toon, Maz Pon, Tyo n' IpoeL mae'n bareng lagi yuck,.....! N' tetep nyepé'duk teruz.....!
- ▲ Pak Dukuh & wongku di desa muara sangga kabupaten sumedang

- ♠ Prend 2 Q di Cozt Om (badri)pratama, terutama, fallah (panjul) andika (bagol) ugi alias bagol empek2, oki , riki and siwanto (kipli Anak akuntansi 2004 yang dari jepara sompong pada semua frend2 mentang2 punya montor baru masih kredit ga usah di pamerkan aplgi masih punya ortu ga usah disombongkan, dan buat siswanto kipli ga usah sompong montor krediiiiiiiiiiit, 50% punya dealer dan pikirkan yahh kereditnya baru and woko ,Anto thanks banget hari harinya di kost
- ♠ Prend 2 Q di Cozt Puspita : R-Ni, R-Ni, K-Rebo, Monyonx, Ixa, Mey-Mey, Nita, Q-ToeL, BaYu n' Si Mbah aku rindukan kebersamaan K-lian.
- ♠ Temen sperjuanganku iin wonosobo pipit siti jumaroh thanks atas bantuanya ida kbumen opy cirbon kpn nich kt kumpul2,rath sidarja Riska tri, evi and asep ayu sisqaakuntansi di lampung ,pandi, mico ,supri ,niaa arip tio ,ade mualana and noer, pakde , meme kulon progo geby lampung. Ecyy, kosiah brebes klu kuliah mandi dl,gurindam wnsr.dan buat darti ainul avi ponco tio ipung thanks bgt atas kekompakanyah,kapan kita keparisssssss?
- ♠ Si Black AB 3624 ND makacih dah anterin aku kemana 2 tanpa K-lian aku pasti Cape`....DecH.....!!!
- ♠ N temen 2 aku, supriyatno iin andika jogja adit kokoh,ahmad and semanya yang ga bs disebut satu persatu yang terutama klas 6 angkatan 2002 thanks bgt atas kerJanya yaaaaaaaaaaaaaaa?tidak lupa abdul ghopur (ipung) YANG ADA DIDEMAKAKU TUNGGU
- Thanks pada mba marmi and mami terma kasih atas tumpanganya yah.aku tunggu undanganya.kapan nich meritnya.

INTI SARI

Penelitian ini mengevaluasi batas toleransi kegagalan berdasarkan rata-rata proporsi jumlah mahasiswa yang gagal, batas atas dan bawah jumlah mahasiswa yang gagal disetiap kelasnya.

Pengukuran batas atas dan batas bawah tingkat ketidaklulusan mahasiswa Manajemen dan Akuntansi berdasarkan proporsi mahasiswa dengan menggunakan *statistical quality control*. Hipotesis 1 diuji dengan independent sample t test. Hasil penelitian menunjukan bahwa dengan 3 sigma limit, bahwa rata-rata proporsi mahasiswa yang tidak lulus tiap kelasnya sebesar 0,1956. Batas atas yang tidak lulus tiap kelasnya sebesar 0,2749 dan batas bawahnya setiap kelasnya sebesar 0,0766.

Rata-rata jumlah mahasiswa yang gagal dalam menempuh mata kuliah disetiap kelasnya sebesar 10.74444. Batas atas jumlah mahasiswa yang gagal dalam menempuh mata kuliah setiap kelasnya sebesar 20.5781 dan batas bawahnya setiap kelasnya sebesar 0.9108. Hasil uji beda menunjukkan bahwa tidak ada perbedaan yang signifikan tingkat nilai ketidak lulusan mahasiswa Mananemen dan Akuntansi.

Kata Kunci: Statistical quality control, batas toleransi atas, batas toleransi bawah

ABSTRACT

This Research evaluate the tolerance range of failure of pursuant to proportion mean sum up the unsuccessful student, boundary for and under unsuccessful student amount in going through subject of each; every its class.

Boundary measurement for and boundary of under storey; level of failure of student of Management and Accountancy based of to student proportion by using *statistical quality control*. Result of research indicate that by 3 is sigma limit, that unsuccessful student proportion mean in going through subject of every its class equal to 0,1956. Boundary for unsuccessful in going through that subject of every its class equal to 0,2749 and boundary of under of each every its class equal to 0,0766

Mean sum up the unsuccessful student in going through subject of each every its class equal to 10.74444. Boundary for unsuccessful student amount in taking subject of each every its class equal to 20.5781 and boundary of under of each every its class equal to 0.9108

Keywords: Statistical Quality control, tolerance range for tolerance range of under

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr.Wb.

Puji syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah serta nikmat sehatnya sehingga karya kecil ini dapat terselesaikan. Solawat serta salam tak lupa tercurah kepada junjungan Nabi Besar Muhammad SAW yang telah menuntun kejalan yang penuh keridhoan Allah SWT.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa penyusunan skripsi ini tidak mungkin dapat penulis selesaikan tanpa adanya bantuan dari berbagai pihak Namun di atas segalanya, penulis mengucapkan terima kasih yang sedalam-dalamnya kepada:

1. Ibu Hj. Munjiati Munawaroh, S.E.,M. Si selaku Dosen Pembimbing Skripsi terima kasih atas nasehat dan waktunya telah memimbing dengan sabar dan tabah semoga amal diterima disisinya Amin.
2. Ibu Rita Kusumawati, S.E selaku Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberi nasehat dan bimbingan selama menempuh studi pada Fakultas Ekonomi Jurusan Manajemen.
3. Bapak dan Ibu Dosen Jurusan Manajemen yang selama ini memberikan ilmunya yang sangat bermanfaat bagi penulis.

Penulis berharap semoga skripsi yang telah tersusun ini dapat bermanfaat bagi pembaca. Akhir kata penulis memanjatkan do'a semoga kita semua senantiasa dilimpahkan rahmat dan ridho-Nya. Amin...

Was salamun' alaikum Wr Wh

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN DOSEN PEMBIMBING	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
INTISARI	vii
ABSTRAK	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Batasan Masalah.....	3
C. Rumusan Masalah	3
D. Tujuan Penelitian.....	3
E. Manfaat Penelitian.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Landasan Teori	5

2. Definisi Kualitas	5
3. Statistical Quality Control	9
4. Cara Melakukan <i>Inspection /Pengawasan</i>	11
5. Ukuran kualitas.....	11
B. Hasil Penelitian Terdahulu	
BAB III METODA PENELITIAN	15
A. Subyek Penelitian	15
B. Jenis Data	15
C. Teknik Pengambilan Sampel	16
D. Metode Pengumpulan Data	16
E. Definisi operasional penelitian	16
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	17
A. Gambaran Umum Obyek Penelitian	17
B. Analisis Deskriptif.....	24
C. Analisis Data	25
D. Pembahasan	37
BAB V KESIMPULAN, SARAN DAN KETERBATASAN PENELITIAN....	40
A. Simpulan	40
B. Saran	44
C. Keterbatasan Penelitian	44
DAFTAR PUSTAKA	

DAFTAR TABEL

4.1.	Akreditasi untuk Fakultas dan Jurusan di UMY	21
4.2.	Karakteristik Kelas Berdasarkan Jurusan	25
4.3.	Hasil Control Ketidaklulusan Mahasiswa Berdasarkan Proporsi Nilai Dengan 3 Sigma Limit	26
4.4.	Hasil Control Ketidaklulusan Mahasiswa Berdasarkan Proporsi Nilai Dengan 2 Sigma Limit	28
4.5.	Hasil Control Ketidaklulusan Mahasiswa Berdasarkan Proporsi Nilai Dengan 1 Sigma Limit	30
4.6.	Hasil Control Ketidaklulusan Mahasiswa Berdasarkan Nilai Rata-rata Perkelas Dengan 3 Sigma Limit.....	32
4.7.	Hasil Control Ketidaklulusan Mahasiswa Berdasarkan Nilai Rata-rata Perkelas Dengan 2 Sigma Limit.....	33
4.8.	Hasil Control Ketidaklulusan Mahasiswa Berdasarkan Nilai Rata-rata Perkelas Dengan 1 Sigma Limit.....	35
4.9.	Hasil Analisis Independen Sample t-test	37

DAFTAR GAMBAR

4.1. Diagram P Chart Dengan 3 Sigma Limit.....	27
4.2. Diagram P Chart Dengan 2 Sigma Limit.....	29
4.3. Diagram P Chart Dengan 1 Sigma Limit.....	31
4.4. Diagram C Chart Dengan 3 Sigma Limit.....	33
4.5. Diagram C Chart Dengan 2 Sigma Limit.....	34
4.6. Diagram C Chart Dengan 1 Sigma Limit	36