

**PENGARUH GAS PELINDUNG GAS ARGON DAN GAS KARBON DIOKSIDA
TERHADAP KEKUATAN MEKANIK SAMBUNGAN LAS FRICTION STIR WELDING
(FSW) PADA ALUMINIUM 5052**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat
Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



**Disusun Oleh:
IKHSAN NUDIN
20110130073**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA
2015**