

**FABRIKASI HIDROKSIAPATIT BERBAHAN DASAR MATERIAL
TULANG SAPI SEBAGAI ADSORBAN LIMBAH CAIR LOGAM BERAT**

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat

Strata-1 Pada Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin

Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh :

SATRIAWAN DINI HARIYANTO

20120130189

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

MOTTO

**Stay hungry. Stay foolish
(Steve Jobs)**

PERNYATAAN

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi ini adalah asli hasil karya saya dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah dan dalam daftar pustaka.

HALAMAN PERSEMBAHAN



Dengan atas berkat rahmat Allah Yang Maha Kuasa dan dengan didorong oleh keinginan budi pekerti yang luhur, maka Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada :

Ibunda tercinta dr Dwiningsih

Adikku tercinta Muhammad Syaifulloh

Ibu Soepijatoen

Keluarga besar Kromo Tam

Teman-teman Jurusan Teknik Mesin UMY

AMMP Centre University of Malaya

Pendopo seni dan budaya Lombok Abang

Tim konsultan Lombok Abang Arsitektur

Tim Beliung Engineering

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT, yang memberikan berkat, karunia-Nya, dan kekuatan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini sesuai dengan yang diharapkan dan terlaksana dengan baik. Tugas Akhir ini sbagai salah satu syarat mahasiswa untuk mencapai gelar S1 Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Penulis mengambil topik Tugas Akhir ini yaitu “Fabrikasi Hidroksiapatit Berbahan Dasar Material Tulang Sapi Sebagai Adsorban Limbah Cair Logam Berat”. Manfaat dari penelitian ini dapat dijadikan untuk alternative guna mengatasi permasalahan lingkungan, kesehatan, dan permasalahan sosial yang timbul akibat limbah cair logam berat yang belum diolah secara baik oleh pihak-pihak industri. Penulis menyadari bahwa terselesaikannya tugas akhir ini tidak lepas dari semangat dan dorongan yang diberikan oleh semua pihak kepada penulis. Oleh karenanya melalui kesempatan ini, penulis menyampaikan rasa terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Ibunda penulis, kerabat, dan keluarga penulis lainnya yang tidak bisa disebutkan satu persatu, yang telah banyak memberikan dukungan baik materi maupun moral dan selalu mendoakan penulis sehingga penulis diberi kesehatan serta kelancaran dalam menyelesaikan tugas akhir.
2. Bapak Novi Caroko, S.T., M.Eng. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
3. Ibu Tutik Sriani, S.T., M.Eng., Ph.D selaku dosen pembimbing I yang memberikan motivasi, masukan, dan mengarahkan penulis dalam penulisan dan penelitian tugas akhir ini.
4. Bapak Gunawan Setia P., S.T., M.Eng., Ph.D selaku dosen pembimbing II yang telah banyak mengarahkan dalam penulisan tugas akhir.
5. Bapak Drs. Sudarisman, M.Sc, Ph.D selaku dosen penguji yang telah memberikan banyak masukan dan saran dalam tugas akhir ini.

6. Dr. Faradzila binti Yusof selaku *supervisor* penulis saat berada di University of Malaya yang telah memfasilitasi keperluan penulis dalam pengerjaan proses karakterisasi material pada tugas akhir ini.
7. Mbak Widi selaku staf ruang pelayanan mahasiswa yang telah membantu penulis dalam terlaksananya sidang pendadaran tugas akhir ini.
8. Teman-teman semua angkatan mahasiswa Teknik Mesin UMY.

Dalam penulisan tugas akhir ini penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan-kekurangan berupa dalam teknik penulisan maupun penyajian materi. Karena itu, penulis mengharapkan adanya saran dan kritik yang sifatnya membangun dari pembaca.

Akhir kata penulis berharap semoga tugas ahir ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Yogyakarta, 28 Desember 2015

Satriawan Dini Hariyanto

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN MOTTO	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xii
INTISARI	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI

2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Dasar Teori	6
2.2.1 Tulang	6
2.2.2 Struktur Tulang	8
2.2.3 <i>Calcium Orthophosphate</i>	9
2.2.4 Hidroksiapatit	11
2.2.4.1 Sumber-Sumber Hidroksiapatit	12
2.2.4.2 Metode-Metode Ekstraksi Hidroksiapatit	14
2.2.5 Limbah	15
2.2.6 Limbah Berbahaya dan Beracun	16

2.2.7 Teknologi Pengolahan Limbah Cair	16
2.2.8 Sintering	18
2.2.9 Logam Berat (<i>Heavy Metal</i>)	18
2.2.10 Pengaruh Logam Berat Terhadap Tubuh Manusia	19
2.2.11 Metode Pengujian Adsorpsi	21
2.2.12 Karakterisasi Material Adsorban	21

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Diagram Alir Penelitian	24
3.2 Proses Penelitian	25
3.3 Diagram Alir Proses Pembuatan Serbuk HA (HAp).....	26
3.4 Diagram Alir Proses Pembuatan <i>Disk</i> HA	27
3.5 Proses Pembuatan HAp dan <i>Disk</i> HA	27
3.5.1 Proses Pembuatan HA Serbuk (HAp)	27
3.5.2 Proses Pembuatan <i>Disk</i> HA	30
3.6 Karakterisasi HA Serbuk dan <i>Disk</i> HA	32
3.7 Proses Pengujian Adsorpsi	34
3.8 Pengujian FTIR	35
3.9 Alat dan Bahan	35

BAB IV PEMBAHASAN

4.1 Hasil Fabrikasi Serbuk HA	40
4.2 Pembahasan Fabrikasi Serbuk HA	40
4.3 Hasil Fabrikasi <i>Disk</i> HA	42
4.4 Pembahasan Hasil Fabrikasi <i>Disk</i> HA	44
4.5 Hasil Pengujian Adsorpsi	47
4.6 Hasil Pengujian FTIR	48
4.7 Pembahasan Hasil Pengujian FTIR	52

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan 56

5.2 Saran 57

DAFTAR PUSTAKA 58

LAMPIRAN 61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Susunan Rangka Sapi	8
Gambar 2.2 Susunan Struktur Tulang.....	9
Gambar 2.3. Struktur Kimia Material HA	12
Gambar 2.4. Lokasi Kristal HA	13
Gambar 2.5. Tabel Periodik Unsur	19
Gambar 2.6. Contoh Spektra Hasil Pengujian FTIR	22
Gambar 2.7. Spektra EDX	23
Gambar 3.1. Diagram Alir Penelitian	25
Gambar 3.2. Diagram Alir Pembuatan Serbuk HA	26
Gambar 3.3. Diagram Alir Pembuatan <i>Disk</i> HA	27
Gambar 3.4. Material Tulang Sapi	28
Gambar 3.5. Proses <i>Heating</i>	28
Gambar 3.6. Perubahan Warna Tulang Sapi	29
Gambar 3.7. Proses <i>Crushing</i>	29
Gambar 3.8 Serbuk Hidroksiapatit	29
Gambar 3.9 Serbuk Hidroksiapatit	30
Gambar 3.10 Proses Kompaksi Serbuk HA	30
Gambar 3.11 <i>Green bodies</i> Hasil Tahap Kompaksi Serbuk	31
Gambar 3.12 <i>Furnace</i> untuk tahap sintering	31
Gambar 3.13 <i>Disk</i> HA Hasil Sintering	31
Gambar 3.14 <i>Disk</i> HA	32
Gambar 3.15 Penyangga Sampel HA	33
Gambar 3.16 Sampel HA yang Ketinggiannya Sudah Disesuaikan	33
Gambar 3.17 <i>Slot</i> Dimasukkan Ke dalam Mesin SEM/EDX	33
Gambar 3.18 Air Limbah Sisa Proses Elektropolishing SS 316 L	34
Gambar 3.19 Air Limbah Elektropolishing Sebanyak 30 ml	35

Gambar 3.20 <i>Furnace</i> Untuk Tahap Sintering	35
Gambar 3.21 Timbangan Digital	36
Gambar 3.22 <i>Mold</i>	36
Gambar 3.23 Alat <i>Press</i> Hidrolis	37
Gambar 3.24 <i>Manual Mortar Pestle</i>	37
Gambar 3.25 Mesin Pengayak	38
Gambar 3.26 SEM/EDX	38
Gambar 3.27 FTIR	38
Gambar 3.28 Tulang Sapi	39
Gambar 4.1 Serbuk HA	40
Gambar 4.2 Perubahan Warna Tulang	41
Gambar 4.3 Foto SEM Serbuk HA	41
Gambar 4.4 <i>Disk</i> HA Hasil Sintering 1000° C	42
Gambar 4.5 <i>Disk</i> HA Hasil Sintering 1400° C	42
Gambar 4.6 Foto SEM <i>Green Bodies</i>	43
Gambar 4.7 Foto SEM <i>Disk</i> HA Hasil Sintering 1000° C	43
Gambar 4.8 Foto SEM <i>Disk</i> HA Hasil Sintering 1400° C	42
Gambar 4.9 Hasil EDX Material HA	45
Gambar 4.10 Unsur-Unsur Pada Serbuk HA	46
Gambar 4.11 Spektra FTIR untuk Endapan Air Limbah	48
Gambar 4.12 Spektra FTIR untuk Endapan HA Pabrik	48
Gambar 4.13 Spektra FTIR untuk Endapan HA Hasil Ekstraksi	49
Gambar 4.14 Spektra FTIR untuk Air Limbah Bening	49
Gambar 4.15 Spektra FTIR untuk Air HA Pabrik	50
Gambar 4.16 Spektra FTIR untuk Air HA Hasil Ekstraksi	50
Gambar 4.17 Spektra FTIR untuk <i>Disk</i> HA 1000	51
Gambar 4.18 Spektra FTIR untuk <i>Disk</i> HA 1400	51
Gambar 4.19 Endapan Air Limbah	54

Gambar 4.20 Endapan HA Pabrik	54
Gambar 4.21 Endapan HA Hasil Ekstraksi	54
Gambar 4.22 Air Limbah Bening	55
Gambar 4.23 Air Hasil Adsorpsi HA Pabrik	55
Gambar 4.24 Air Hasil Adsorpsi HA Hasil Ekstraksi	55
Gambar 4.25 HA 1000 Setelah Adsorpsi	55
Gambar 4.26 HA 1400 Setelah Adsorpsi	55
Gambar 4.27 Komparasi Hasil Uji FTIR	55

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jenis-Jenis <i>Calcium Orthophosphate</i>	9
Tabel 4.1 Komposisi Unsur-Unsur Penyusun HA 1000	44
Tabel 4.2 Komposisi Unsur-Unsur Penyusun HA 1400	46
Tabel 4.3 Perbandingan Nilai <i>Ca/P Ratio</i> pada Disk HA	47
Tabel 4.4 Sampel untuk Uji FTIR	47
Tabel 4.5 Unsur-Unsur yang Terdeteksi pada Uji FTIR.....	53