

SKRIPSI
PENGARUH PERBANDINGAN SERAT BAMBU DAN *GLASS*
TERHADAP SIFAT LENTUR, IMPAK DAN *WATER ABSORPTION* PADA
KOMPOSIT HIBRID SERAT BAMBU/*GLASS*/PARTIKEL *EGGSHELL-*
POLYESTER

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik



UMY
UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA

Unggul & Islami

Disusun Oleh:

HIDAYATULLAH
20190130125

PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2023

HALAMAN PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Hidayatullah
NIM : 20190130125
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Judul Penlitian : Pengaruh Perbandingan Serat Bambu dan *Glass*

Terhadap Sifat Lentur, Impak dan *Water Absorption* pada Komposit Hibrid Serat Bambu/*Glass*/Partikel *Eggshell-Polyester*

Menyatakan dengan ini bahwa tugas akhir yang saya tulis benar-benar merupakan hasil dari karya saya sendiri dan belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar sarjana di perguruan tinggi manapun. Semua sumber yang berasal dari penulis lain sudah disebutkan dalam teks dan tercantum pada daftar Pustaka dibagian akhir dari tugas akhir ini.

Apabila dikemudian hari tugas akhir yang saya buat terbukti merupakan hasil jiplakan maka saya bersedia menerima sanksi.

Yogyakarta, 24 Juli 2023



MOTTO

“Sulit, Tapi *Bismillah*”
-*Fiersa Besari*

“Kamu tidak harus menjadi hebat untuk memulai,
tapi kamu harus mulai untuk menjadi hebat”
-*Zig Ziglar*

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah puji syukur kehadirat Allah SWT atas berkat dan karunia yang dilimpahkan sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dengan judul **“PENGARUH PERBANDINGAN SERAT BAMBU DAN GLASS TERHADAP SIFAT LENTUR, IMPAK DAN WATER ABSORPTION PADA KOMPOSIT HIBRID SERAT BAMBU/GLASS/PARTIKEL EGGSHELL-POLYESTER”**.

Skripsi ini membahas tentang pengaruh perbandingan terhadap sifat mekanis dan fisis komposit hibrid serat bambu/glass/partikel *eggshell-polyester*. Dalam penelitian ini dilakukan pengujian mekanis *bending*, impak dan pengujian fisis *Water Absorption* serta mikroskop makro. Penulis berusaha agar tulisan ini dapat dengan mudah dipahami oleh pembaca dari semua kalangan. Semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi para pembaca, khususnya para peneliti yang akan meneruskan penelitian dengan topik serupa.

Demikian yang dapat penulis sampaikan. Penulis ucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu Penulis selama pembuatan tugas akhir ini sehingga tugas akhir ini dapat terselesaikan. Penulis sadari bahwa tulisan ini jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu penulis harap kritik saran dari para pembaca sekalian.

Yogyakarta, 24 Juli 2023



Hidayatullah

DAFTAR ISI

SKRIPSI.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iii
MOTTO	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR PERSAMAAN.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR NOTASI.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
INTISARI.....	xvi
ABSTRACT	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	18
1.1 Latar Belakang.....	18
1.2 Rumusan Masalah	21
1.3 Batasan Masalah.....	21
1.4 Tujuan Penelitian.....	22
1.5 Manfaat Penelitian.....	22
1.6 Sistematika Penulisan.....	23
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI	25
2.1 Tinjauan Pustaka	25
2.2 Dasar Teori	28

2.2.1 Komposit.....	28
2.2.2 Faktor-faktor yang Mempengaruhi Kualitas Komposit.....	29
2.2.3 Klasifikasi Material Komposit.....	30
2.2.4 Klasifikasi Orientasi Serat Penyusun Komposit.....	32
2.2.5 Matriks	33
2.2.6 <i>Filler</i>	35
2.2.7 Pengujian <i>Bending</i>	37
2.2.8 Pengujian Impak	40
2.2.9 Pengujian <i>Water Absorption</i>	43
2.2.10 Mikroskop Optik.....	43
BAB III METODE PENELITIAN	45
3.1 Diagram Alir Penelitian.....	45
3.2 Waktu dan Tempat Penelitian	47
3.3 Alat dan Bahan Penelitian	47
3.3.1 Alat Penelitian.....	47
3.3.2 Bahan Penelitian	52
3.4 Perhitungan Fraksi Volume Komposit	56
3.4.1 Fraksi Volume Uji <i>Bending</i>	56
3.4.2 Fraksi Volume Cetakan Spesimen Impak.....	60
3.4.3 Fraksi Volume Cetakan Spesimen <i>Water Absorption</i>	63
3.5 Proses perlakuan Bilah Bambu Apus	67
3.5.1 Perendaman bilah bambu apus	67
3.5.2 Alkalisasi bilah bambu apus	68
3.6 Persiapan Partikel <i>Eggshell</i>	71
3.7 Proses Fabrikasi Komposit.....	71

3.8 Pengujian dan Karakterisasi Komposit	73
3.8.1 Pengujian Mekanis.....	73
3.8.2 Pengujian Fisis.....	74
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	76
4.1 Sifat <i>Bending</i>	76
4.2 Sifat Impak	80
4.3 Sifat <i>Water Absoprtion</i>	84
4.4 Potensi Komposit Hibrid Anyaman bilah Bambu Apus/Anyaman Serat <i>E-glass</i> /Partikel <i>Eggshell-Polyester</i> sebagai Bahan Alternatif Eksternal Soket Prostesis.....	85
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	89
5.1 Kesimpulan.....	89
5.2 Saran	90
UCAPAN TERIMAKASIH.....	91
DAFTAR PUSTAKA	93
LAMPIRAN.....	99

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Susunan Komposit	29
Gambar 2. 2 Komposit Partikel	30
Gambar 2. 3 Komposit Laminat	31
Gambar 2. 4 Komposit <i>Sandwich</i>	31
Gambar 2. 5 Komposit Serat Panjang Kontinyu	32
Gambar 2. 6 Komposit Serat Anyam	32
Gambar 2. 7 Komposit Serat Pendek Acak	33
Gambar 2. 8 Komposit Serat Gabungan	33
Gambar 2. 9 Klasifikasi Serat Alam	36
Gambar 2. 10 <i>Three Point Bending</i>	38
Gambar 2. 11 Defleksi Pembebanan Lengkung	38
Gambar 2. 12 Ukuran Spesimen Pengujian <i>bending</i>	40
Gambar 2. 13 Ilustrasi Pengujian Impak.....	41
Gambar 2. 14 Dimensi Spesimen Pengujian Impak	42
Gambar 2. 15 Mikroskop Optik	44
Gambar 3. 1 Diagram Alir	46
Gambar 3. 2 Mesin Pengering Serat	47
Gambar 3. 3 Ayakan 200 <i>Mesh</i>	48
Gambar 3. 4 Timbangan Digital.....	48
Gambar 3. 5 Mesin Pengaduk	49
Gambar 3. 6 Cetakan Komposit Spesimen	49
Gambar 3. 7 Mesin <i>Hot Press Molding</i>	50
Gambar 3. 8 Desikator dan <i>Vacuum Pump</i>	50
Gambar 3. 9 Mesin <i>Computer Numerical Control</i>	51
Gambar 3. 10 <i>Universal Testing Machine</i>	51
Gambar 3. 11 Alat Uji Impak.....	52
Gambar 3. 12 Mikroskop Optik	52
Gambar 3. 13 Bilah Bambu Apus	53
Gambar 3. 14 Anyaman Serat <i>E-glass</i>	53
Gambar 3. 15 Partikel <i>Eggshell</i>	54

Gambar 3. 16 Polyester dan Katalis	54
Gambar 3. 17 Aquadest.....	55
Gambar 3. 18 Miracle Gloss	55
Gambar 3. 19 Natrium Hidroksida (NaOH).....	56
Gambar 3. 20 Asam Asetat (CH_3COOH)	56
Gambar 3. 21 Proses Pencucian Bilah Bambu Apus	67
Gambar 3. 22 Perendaman Bilah Bambu Apus dalam Kontainer.....	67
Gambar 3. 23 Pengeringan Bilah Bambu Apus	68
Gambar 3. 24 Bilah Bambu Setelah Dipotong.....	69
Gambar 3. 25 Pencampuran Aquadest dengan NaOH	69
Gambar 3. 26 Proses Alkalisasi	70
Gambar 3. 27 Pengeringan Serat Bambu	70
Gambar 3. 28 Anyaman Bilah Bambu Apus.....	71
Gambar 3. 29 Partikel <i>Eggshell</i> Setelah Diayak	71
Gambar 3. 30 Struktur Komposit <i>E-glass</i> /Bambu (a) 2:1, (b) 2:2, dan (c) 3:2....	72
Gambar 3. 31 Pengujian <i>Bending</i>	74
Gambar 3. 32 Pengujian Impak.....	74
Gambar 3. 33 Pengujian <i>Water Absorption</i>	75
Gambar 4. 1 Grafik tegangan <i>bending</i> , modulus <i>bending</i> dan regangan <i>bending</i>	76
Gambar 4. 2 Grafik tegangan dan regangan hasil pengujian <i>bending</i>	78
Gambar 4. 3 Foto bagian samping hasil pengujian <i>bending</i> dan diperbesar 40x..	79
Gambar 4. 4 Ketangguhan impak.....	81
Gambar 4. 5 Foto bagian samping spesimen dan diperbesar 20x	83
Gambar 4. 6 Grafik Penambahan Berat	85

DAFTAR PERSAMAAN

Persamaan 2.1 Tegangan <i>Bending</i>	36
Persamaan 2.2 Tegangan <i>Bending</i>	36
Persamaan 2.3 Regangan <i>Bending</i>	37
Persamaan 2.4 Modulus Elastisitas <i>Bending</i>	37
Persamaan 2.5 Slope Tangen pada Kurva Beban-Defleksi.....	37
Persamaan 2.6 <i>Total Correction Energy</i>	40
Persamaan 2.7 Ketangguhan Impak	40
Persamaan 2.8 Penambahan Berat Spesimen	41

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Sifat Mekanis Polimer Termoset.....	34
Tabel 2. 2 Spesifikasi Mikroskop Optik	44
Tabel 4. 1 Sifat mekanis dan fisis komposit hibrid untuk soket prostesis	86
Tabel 4. 2 Sifat mekanis dan fisis komposit hibrid anyaman bilah bambu apus /anyaman serat <i>e-glass</i> /partikel <i>eggshell-polyester</i>	87
Tabel 4. 3 <i>Plotting strange range</i>	88

DAFTAR NOTASI

σ_b	= Tegangan <i>bending</i> (MPa)
P	= Beban (N)
L	= <i>Support span</i> (mm)
B	= Lebar (mm)
d	= Tebal (mm)
D	= Defleksi (mm)
ϵ_b	= Regangan <i>bending</i> (mm/mm)
E_B	= Modulus elastisitas (MPa)
ΔP	= Perubahan beban (N)
ΔD	= Perubahan defleksi (mm)
E_{TC}	= Total koreksi energi (J)
E_A	= Koreksi energi untuk windage pendulum ditambah gesekan pada dial (J)
E_B	= Koreksi energi untuk windage pendulum (J)
β	= Sudut pergerakan pendulum ($^{\circ}$)
β_{\max}	= Sudut maksimal pendulum dalam satu ayunan ($^{\circ}$)
I_s	= Kekuatan Impact (J/m)
E_s	= Energi untuk mematahkan spesimen (J)
t	= Lebar spesimen (m)
WG	= Penambahan berat (<i>weight gain</i>) (%)
B_1	= Berat sebelum perendaman (gram)
B_2	= Berat setelah perendaman (gram)
V_c	= Volume cetakan
V_p	= Volume <i>polyester</i>
V_b	= Volume anyaman bilah bambu apus
V_e	= Volume anyaman serat <i>e-glass</i>
V_{egg}	= Volume partikel <i>eggshell</i>
m_p	= Massa <i>polyester</i>
m_b	= Massa anyaman bilah bambu apus
m_e	= Massa anyaman serat <i>e-glass</i>

m_{egg}	= Massa partikel <i>eggshell</i>
ρ_p	= Massa jenis <i>Polyester</i>
ρ_b	= Massa jenis anyaman bilah bambu apus
ρ_e	= Massa jenis anyaman serat <i>e-glass</i>
ρ_{egg}	= Massa jenis partikel <i>eggshell</i>

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil uji <i>bending</i>	99
Lampiran 2 Hasil uji Impak	103
Lampiran 3 Tabel Hasil Pengujian <i>Water Absorption</i>	107