

TUGAS AKHIR

**PEMBUATAN CAMPURAN BIODIESEL JATROPHA-SAWIT
MENGGUNAKAN MICROWAVE DAN PENGARUH KOMPOSISINYA
TERHADAP DENSITAS, VISKOSITAS, DAN KARAKTERISTIK
INJEKSI**

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat Strata-1 Pada
Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun oleh:

Pandu Prima Sakti

20190130065

**PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA
2024**

HALAMAN PERYATAAN

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi ini merupakan hasil karya saya dan tidak terdapat karya yang sudah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di institusi lain. Selain itu, karya ilmiah ini tidak mengandung pendapat atau temuan yang telah dipublikasikan oleh pihak lain kecuali referensi yang ditulis dengan menyebutkan sumbernya baik dalam teks maupun dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, 10 Juni 2024



Pandu Prima Sakti

KATA PENGANTAR



Puji syukur atas kehadirat Allah SWT, atas segala limpahan rahmat, taufik dan hidayah-Nya. Sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dan penyusunan skripsi dengan judul "**Pembuatan Campuran Biodiesel Jatropha-Sawit Menggunakan Microwave dan Pengaruh Komposisinya Terhadap Densitas, Viskositas dan Karakteristik Injeksi**".

Skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana di Program Studi S-1 Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta. Penyusunan skripsi ini tidak lepas dari dukungan, bantuan, serta doa dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis menyampaikan terimakasih dan mempersembahkannya kepada:

1. Bapak Ir. Berli Paripurna Kamil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D. Selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
2. Bapak Dr. Ir. Wahyudi, S.T., M.T. Selaku Dosen Pembimbing Utama atas bimbingan, dukungan serta saran-saran yang telah diberikan kepada penulis dalam penyusunan Tugas Akhir.
3. Bapak Dr. Ir. Muhammad Nadjib, S.T., M.Eng. Selaku Dosen Pembimbing Pendamping atas bimbingan, dukungan serta saran-saran yang telah diberikan kepada penulis dalam penyusunan Tugas Akhir.
4. Seluruh Dosen Program Studi S-1 Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta yang memberikan banyak ilmu dan pengalaman dalam penulisan Tugas Akhir.
5. Seluruh Staf Tata Usaha, Perpustakaan, Laboratorium, Keamanan dan petugas-petugas di Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta atas kemudahan yang diberikan.
6. Bapak dan ibu tercinta, atas segala do'a dan motivasi yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
7. Kakak dan adik tercinta, atas segala dukungan serta motivasi yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini.

8. Teman-teman S-1 di Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
9. Serta seluruh pihak terlibat yang tidak dapat disebutkan penulis satu persatu yang telah membantu.

Penulis menyadari adanya kekurangan dalam penyusunan tugas akhir ini sehingga kritik serta saran dari semua pihak yang bersifat membangun sangat di harapkan demi kesempurnaan. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi penyusun dan pembacanya serta menjadi acuan untuk penelitian selanjutnya.

Yogyakarta, 10 Juni 2024



Pandu Prima Sakti

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
HALAMAN PERYATAAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	xi
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI	4
2.1 Tinjauan Pustaka	4
2.2 Landasan Teori	7
2.2.1 Mesin Diesel	7
2.2.2 Biodiesel	8
2.2.3 Spesifikasi Biodiesel.....	9
2.2.4 Minyak Nabati	11
2.2.5 Karakteristik Biodiesel	13
2.2.6 Pembuatan Biodiesel.....	15
BAB III METODE PENELITIAN	18

3.1 Bahan Penelitian.....	18
3.1.1 Minyak Jarak <i>Jatropha Curcas Lin</i>	18
3.1.2 Minyak Sawit.....	18
3.1.3 Katalis	18
3.1.4 Metanol	19
3.2 Alat Penelitian	20
3.2.1 <i>Microwave</i>	20
3.2.2 Panci Kaca	20
3.2.3 Termometer.....	20
3.2.4 Gelas Beker.....	21
3.2.5 Gelas Ukur	21
3.2.6 Toples.....	21
3.2.7 Teko Listrik.....	22
3.2.8 Kompor Listrik	22
3.2.9 Neraca Digital	22
3.2.10 <i>Viscometer Ostwald</i>	23
3.2.11 Alat Uji Injeksi.....	23
3.4 Tahapan Penelitian	26
3.4.1 Diagram Alir	26
3.5 Proses Pembuatan Biodiesel.....	29
3.5.1 <i>Degumming</i>	29
3.5.2 Esterifikasi	30
3.5.3 Transesterifikasai	31
3.6 Proses Pencampuran Biodiesel.....	32
3.7 Pengujian Sifat Fisik Biodiesel	33

3.7.1 Pengujian Densitas.....	33
3.7.2 Pengujian Viskositas.....	34
3.7.3 Pengujian Karakteristik Injeksi Biodiesel.....	34
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	36
4.1 Data Bahan Baku Minyak	36
4.2 Pengujian Densitas	37
4.3 Pengujian Viskositas	38
4.4 Pengujian Karakteristik Injeksi	40
BAB V PENUTUP.....	45
5.1 Kesimpulan.....	45
5.2 Saran	45
DAFTAR PUSTAKA.....	46
LAMPIRAN.....	51

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Syarat mutu biodiesel SNI 7182:2015 (BSN 2015).....	10
Tabel 2.2 Komposisi Asam Lemak Minyak Jarak Pagar (Ika dkk., 2011).	11
Tabel 2.3 Komposisi Asam Lemak Minyak Kelapa Sawit (Syahrir, 2009).....	12
Tabel 3.1 Komposisi Variasi Campuran Biodiesel Jatropha-Biodiesel Sawit.....	32
Tabel 4.1 Properties Biodiesel Jatropha-Sawit	36
Tabel 4.2 Data Hasil Pengujian Densitas Jatropha-Sawit.....	37
Tabel 4.3 Data Hasil Pengujian Viskositas Jatropha-Sawit	39
Tabel 4.4 Hasil Pengujian Karakteristik Injeksi Biodiesel Jatropha-Sawit	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Siklus mesin Diesel (Dharma dkk., 2018).....	8
Gambar 2.2 Reaksi esterifikasi (Suirta, 2009).	9
Gambar 2.3 Reaksi transesterifikasi (Suirta, 2009).	9
Gambar 3.1 Minyak jatropha	18
Gambar 3.2 Minyak sawit	18
Gambar 3.3 Katalis KOH.....	19
Gambar 3.4 Katalis asam homogen	19
Gambar 3.5 Metanol.....	19
Gambar 3.6 <i>Microwave</i>	20
Gambar 3.7 Panci kaca.....	20
Gambar 3.8 Termometer	20
Gambar 3.9 Gelas beker	21
Gambar 3.10 Gelas ukur	21
Gambar 3.11 Toples	22
Gambar 3.12 Teko Listrik	22
Gambar 3.13 Kompor listrik	22
Gambar 3.14 Neraca digital	23
Gambar 3.15 <i>Viscometer Ostwald</i>	23
Gambar 3.16 Alat uji injeksi	23
Gambar 3.17 Motor Listrik	24
Gambar 3.18 Selang <i>Nozzle</i>	24
Gambar 3.19 <i>Nozzle</i>	25
Gambar 3.20 Pompa Injektor	25
Gambar 3.21 Injektor	25
Gambar 3.22 Kamera	26
Gambar 3.23 Diagram alir penelitian.....	27
Gambar 3.24 Diagram alir proses <i>degumming</i>	29
Gambar 3.25 Diagram alir esterifikasi	30
Gambar 3.26 Diagram alir transesterifikasi	31

Gambar 4.1 Hasil pengujian densitas biodiesel jatropha-sawit	38
Gambar 4.2 Hasil pengujian viskositas biodiesel jatropha-sawit.....	39
Gambar 4.3 Hasil pengujian karakteristik injeksi biodiesel jatropha-sawit 10:0, 9:1, 8:2, dan 7:3 variasi B100	41
Gambar 4.4 Hasil pengujian karakteristik injeksi biodiesel jatropha-sawit 6:4, 5:5, 4:6, dan 3:7 variasi B100	42
Gambar 4.5 Hasil pengujian karakteristik injeksi biodiesel jatropha-sawit 2:8, 1:9, dan 0:10 variasi B100.....	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Foto hasil pembuatan biodiesel jatropha-sawit	51
Lampiran 2. Hasil pengujian densitas biodiesel jatropha-sawit.....	53
Lampiran 3. Foto pengujian densitas biodiesel jatropha-sawit.....	53
Lampiran 4. Hasil pengujian viskositas biodiesel jatropha-sawit.....	54
Lampiran 5. Foto pengujian viskositas biodiesel jatropha-sawit	55
Lampiran 6. Foto hasil pengujian karakteristik injeksi biodiesel jatropha-sawit..	56

DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN

m	= Massa (kg)
V	= Volume (m^3)
ν	= Viskositas kinematik (cSt)
μ	= Viskositas dinamik (mPa.s)
ρ	= Massa jenis (kg/m^3)
$^\circ$	= Derajat
cSt	= CentiStokes
θ	= Sudut semprotan ($^\circ$)
ΔP	= Tekanan injeksi (Pa)
d_0	= Diameter lubang <i>nozzle</i> (mm)
ρ_f	= Densitas bahan bakar (kg/m^3)
ν_f	= Viskositas kinematik (m^2/s)
Rpm	= <i>Revolution per minute</i>
FAME	= <i>Fatty acid methyl ester</i>
CPO	= <i>Crude palm oil</i>
TBS	= Tandan buah segar
SFC	= <i>Specific fuel consumption</i>
SNI	= Standar Nasional Indonesia
ESDM	= Energi dan Sumber Daya Mineral
ETBKE	= Energi Baru, Terbarukan, dan Konservasi Energi
Psi	= <i>Pounds per Square Inch</i>
BBN	= Bahan bakar nabati
ASTM	= <i>American Society for Testing and Materials</i>
Ppm	= <i>Part per milion</i>