

TUGAS AKHIR

**PENGARUH TEMPERATUR *AUTOTHERMAL FAST PYROLYSIS* PADA
CAMPURAN LIMBAH KAYU DAN *HIGH DENSITY POLYETHYLENE*
(HDPE) DALAM REAKTOR *CIRCULATING FLUIDIZED-BED***

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Mencapai Derajat Strata – 1 Prodi
Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh :

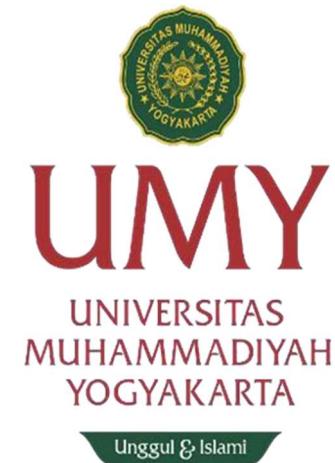
DAFFA RACHMAN SYAKHIR LUMBAN TOBING
20190130171

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2024**

TUGAS AKHIR

PENGARUH TEMPERATUR *AUTOTHERMAL FAST PYROLYSIS* PADA CAMPURAN LIMBAH KAYU DAN *HIGH DENSITY POLYETHYLENE* (HDPE) DALAM REAKTOR *CIRCULATING FLUIDIZED-BED*

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Mencapai Derajat Strata – 1 Prodi
Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh:

DAFFA RACHMAN SYAKIR LUMBAN TOBING

20190130171

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2024**

HALAMAN PERNYATAAN

Saya, Daffa Rachman S L T , mahasiswa Program Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta dengan NIM 20190130171, dengan ini menyatakan bahwa skripsi yang berjudul “**Pengaruh Temperatur Autothermal Fast Pyrolysis pada Campuran Limbah Kayu dan High Density Polyethylene (HDPE) dalam Reaktor Circulating Fluidized-bed**” adalah karya orisinal saya sendiri. Saya menyadari bahwa tindakan plagiat adalah tindakan yang tidak etis dan dapat merugikan orang lain.

Saya menyatakan bahwa semua sumber informasi yang saya gunakan telah saya cantumkan dengan jelas dalam daftar pustaka skripsi ini. Saya memastikan bahwa semua kutipan dan referensi yang saya gunakan telah diakui dengan benar dan saya telah menghindari pengambilan kata-kata, ide, atau karya orang lain tanpa memberikan kredit atau pengakuan yang pantas.

Saya juga memastikan bahwa tidak ada bagian dari skripsi ini yang telah diajukan sebelumnya untuk memenuhi persyaratan akademik di Universitas atau Institusi pendidikan lainnya. Saya memahami bahwa tindakan plagiat dapat mengakibatkan skripsi saya dinyatakan tidak lulus atau bahkan dapat mempengaruhi reputasi Universitas.

Saya menegaskan bahwa saya telah mematuhi semua persyaratan akademik yang ditetapkan oleh Program Studi Teknik Mesin dan Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, dan saya bersedia untuk memberikan klarifikasi atau keterangan tambahan terkait skripsi ini jika diminta oleh pihak yang berwenang.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan saya siap menanggung segala konsekuensi yang mungkin timbul jika pernyataan ini terbukti tidak benar.

Yogyakarta, 10 Agustus 2024



ii

Daffa Rachman . S

MOTTO

“Dunia hanya sementara, akhirat selamanya”

“Jadikan hari esok lebih baik daripada hari ini”

“Maka nikmat tuhan kamu manakah yang kamu dustakan?”

(Q.S Ar-rahman – 13)

PERSEMBAHAN

Saya persembahkan Tugas Akhir ini untuk orang tua, Ibu Ratu Rinny. Terima kasih atas segala doa yang tidak pernah putus, usaha, perhatian, pengorbanan, kasih sayang, semangat, motivasi, dan dukungan. Terima kasih ku ucapkan kepada Ibu yang selalu berusaha memeberikan yang terbaik untuk saya. Saya persembahkan pula Tugas Akhir ini untuk teman – teman seperjuangan saya yaitu rekan UD.Djaya dan kelompok tugas akhir pirolisis yang selalu sedia membantu saya dikala saya membutuhkan bantuan. Terima kasih atas segala perhatian kecil yang tidak pernah ditunjukkan secara langsung

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Wr. Wb

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayahnya, sehingga penulis dapat menyusun skripsi atau tugas akhir dengan judul **“Pengaruh Temperatur Autothermal Fast Pyrolysis pada Campuran Limbah Kayu dan High Density Polyethylene (HDPE) dalam Reaktor Circulating Fluidized-bed”**. Tugas akhir ini membahas tentang pengolahan sampah dengan memanfaatkan sampah menjadi nilai yang lebih tinggi dengan mengubah limbah berupa biomassa dan plastik HDPE menjadi bahan bakar berupa liquid yang diharapkan dapat membantu mengurangi pencemaran lingkungan dan mengurangi ketergantungan penggunaan bahan bakar fosil.

Tugas akhir ini dikerjakan guna memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan studi strata S-1 Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta. Terselesaiannya tugas akhir ini tak lepas dari dorongan dan bantuan berbagai pihak, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang tulus kepada

1. Bapak Ir. Berli Paripurna Kameil, S.T.,M.Eng.Sc.,Ph.D selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
2. Bapak Thoharudin, S.T.,M.T.,Ph.D selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir, terimakasih atas segala arahan, bimbingan, dan kebaikan bapak yang tak terhingga
3. Bapak Dr. Ir. Novi Caroko, S.T., M.Eng. selaku Dosen Pembimbing Tugas akhir, terima kasih atas segala arahan dan bimbingan dan kebaikan bapak yang tak terhingga
4. Seluruh Dosen Jurusan Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta terimakasih atas segala ilmu yang telah diberikan dan nasehat serta pengalaman selama menjalani di bangku perkuliahan

5. Kepada keluarga besar tercinta, Terimkasih atas segala dukungan dan dorongan serta doa yang diberikan kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan Skripsi atau Tugas akhir dengan baik
6. Teman teman satu kelompok Tugas Akhir penulis yang selalu saling membantu dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini
7. Seluruh keluarga besar Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta angkatan 2019 dan seluruh teman-teman seperjuangan yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Semoga Allah SWT membalas kebaikan dan ketulusan mereka dengan melimpahkan rahmat dan karunia-Nya. Semoga Skripsi atau Tugas Akhir ini dapat memberikan sumbangan bagi kemajuan ilmu pengetahuan, bermanfaat bagi pembaca, serta dinilai dihadapan Allah SWT.

Wassalamualaikum Wr. Wb

Yogyakarta, 10 Agustus 2024
Penulis



Daffa Rachman S L T

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN.....	ii
PERSEMBERAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR NOTASI.....	xiii
INTISARI	xiv
ABSTRACT.....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Landasan Teori.....	9
2.2.1 Plastik.....	9
2.2.2 Jenis-jenis Plastik.....	10
2.2.3 Biomassa	11
2.2.4 Pirolisis	12
2.2.5 Jenis-jenis pirolisis	13
2.2.6 <i>Autothermal Pyrolysis</i>	15
2.2.7 Reaktor pirolisis	16
2.2.8 Pirolisis Plastik dan Biomassa	22
2.2.9 Reaktor Fluidized Bed	22
2.3 Parameter Uji	22
2.3.1 <i>Yield</i> (Kuantitas)	22
2.3.2 Kandungan Gas	23
2.3.3 Nilai Kalor.....	23
2.3.4 Energi Pirolisis dan Energi Proses	23

2.3.5	Efisiensi.....	24
2.4	Fluidisasi.....	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		27
3.1	Bahan.....	27
3.3.1	Plastik <i>High Density Polyethylene</i> (HDPE).....	27
3.3.2	Biomassa	27
3.2	Alat.....	28
3.2.1	Reaktor	29
3.2.2	<i>Cyclone</i>	29
3.2.3	<i>Hopper</i>	29
3.2.4	<i>Screw Feeder</i>	30
3.2.5	Kondenser	30
3.2.6	<i>Wind Box</i>	31
3.2.7	Sambungan dari <i>Cyclone</i> ke Reaktor	31
3.2.8	<i>Reservoir</i>	32
3.2.9	<i>Flowmeter</i>	32
3.2.10	<i>Panel Control</i>	32
3.2.11	Motor Listrik.....	34
3.2.12	Mesin Pencacah	34
3.2.13	Kompressor.....	35
3.2.14	<i>Digital Scale</i>	35
3.2.15	<i>Proportional Integral Derivative Controller</i>	35
3.2.16	Pasir <i>Silica</i>	36
3.2.17	<i>Wired Power Monitor</i>	36
3.2.18	<i>Digital Clamp Meter</i>	37
3.2.19	Nitrogen Regulator	37
3.2.20	<i>Variable Frequency Drive</i>	38
3.3	Metode	38
3.3.1	Waktu dan Tempat Penelitian	38
3.3.2	Diagram Alir	39
3.3.3	Proses Penelitian	41
3.3.4	Proses Pengolahan Data	42
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		46
4.1	Kuantitas Hasil Produk	46
4.2	Dinamika Energi.....	47
4.2.1	Temperatur.....	47

4.2.2	Energi.....	51
4.2.3	Komposisi Gas	52
4.2.4	Nilai Kalor.....	53
4.3	Hasil analisis unjuk kerja pada proses pirolisis	55
4.3.1	Energi Pirolisis dan Energi Proses	55
4.3.2	Efisiensi.....	56
BAB V	PENUTUP.....	57
5.1	Kesimpulan	57
5.2	Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA.....		59
LAMPIRAN.....		63

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Proses Dekomposisi (Csukás dkk., 2013).....	9
Gambar 2.2 Polimerisasi Biomassa (Thoharudin dkk., 2020).....	12
Gambar 2.3 Skematik <i>allothermal pyrolysis</i> dan <i>autothermal pysolysis</i> (Huang dkk., 2020)	15
Gambar 2.4 Reaktor <i>fixed moving bed</i> (Senthilkumar & Sankaranarayanan, 2016).	17
Gambar 2.5 Reaktor <i>bubbling fluidized bed</i> (Basu, 2013).....	17
Gambar 2.6 Reaktor <i>circulating fluidized bed</i> (Basu, 2013).	18
Gambar 2.7 Reaktor <i>ultra-rapid pyrolyzer</i> (Basu, 2013).....	19
Gambar 2.8 Reaktor <i>rotating cone</i> (Basu, 2013).....	20
Gambar 2.9 Reaktor <i>ablative pyrolyzer</i> (Basu, 2013).	20
Gambar 2.10 Reaktor <i>vacuum pyrolyzer</i> (Basu, 2013).....	21
Gambar 3.1 Biji Plastik HDPE	27
Gambar 3.2 Kayu Pelet	27
Gambar 3.3 <i>Circulating fluidized bed reactor</i>	28
Gambar 3.4 Reaktor	29
Gambar 3.5 <i>Cyclone</i>	29
Gambar 3.6 <i>Hopper</i>	30
Gambar 3.7 <i>Screw feeder</i>	30
Gambar 3.8 Kondenser	31
Gambar 3.9 <i>Wind box</i>	31
Gambar 3.10 Sambungan dari <i>cyclone</i> ke reaktor	31
Gambar 3.11 Reservoir	32
Gambar 3.12 <i>Flowmeter</i>	32
Gambar 3.13 <i>Thermoreader</i> dan <i>Thermocouple</i>	33
Gambar 3.14 Letak <i>thermocouple</i>	33
Gambar 3.15 Motor listrik	34
Gambar 3.16 Mesin pencacah.....	34
Gambar 3.17 Kompressor	35

Gambar 3.18 <i>Digital scale</i>	35
Gambar 3.19 <i>Proportional integral derivative controller</i>	36
Gambar 3.20 Pasir silica	36
Gambar 3.21 <i>Wired Power Monitor</i>	37
Gambar 3.22 <i>Digital Clamp Meter</i>	37
Gambar 3.23 Nitrogen Regulator.....	38
Gambar 3.24 <i>Variable Frequency Drive</i>	38
Gambar 3. 25 Diagram Alir Penelitian	39
Gambar 3. 26 Lanjutan Diagram Alir Penelitian	40
Gambar 3.27 Lanjutan Diagram Alir Penelitian	41
 Gambar 4.1 Produk <i>yield</i> pirolisis.....	47
Gambar 4.2 Grafik (a) Temperatur 400°C, Grafik (b) Temperatur 450°C, Grafik (c) Temperatur 500°C, Grafik (d) Temperatur 550°C, Grafik (e) Temperatur 600°C.	49
Gambar 4. 3 Grafik energi yang digunakan.....	51
Gambar 4.4 Grafik komposisi gas	52
Gambar 4.5 Nilai kalor produk pirolisis	54
Gambar 4.6 Grafik Energi pirolisis dan Energi proses	55
Gambar 4.7 Grafik Efisiensi	56

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jenis-Jenis Plastik	11
Tabel 2. 2 Macam-macam pirolisis	14
Tabel 4. 1 Rata rata Temperatur.....	50

DAFTAR NOTASI

HDPE	: <i>High Density Polyethylene</i>
kJ	: Kilojoule
HHV	: <i>Higher Heating Value</i>
kWh	: kiloWatt-hour
<i>hp</i>	: Nilai kalor pirolisis
<i>hpr</i>	: Nilai kalor proses
%	: Persentase
wt	: <i>Weight</i>
g	: Gram
Kg	: Kilogram
°C	: Derajat Celcius
η_{en}	: Efisiensi Energi
NCG	: <i>Non-Condensable Gas</i>
R	: <i>Char</i>
T	: <i>Thermocouple</i>
CH ₄	: Metana
CO	: <i>Carbon Monoxide</i>
CO ₂	: <i>Carbon Dioxide</i>
H ₂	: Hidrogen