

**TESIS**

**ANALISIS KUALITAS PELAYANAN DAN KEPUASAN PASIEN  
DI PUSKESMAS CANGKRINGAN KABUPATEN SLEMAN  
(MENGUNAKAN INDEKS KEPUASAN MASYARAKAT  
DALAM KEPMENPAN NO. KEP/25/M.PAN/2004)**

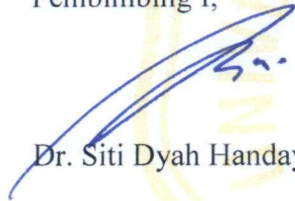
Diajukan Oleh:

**Maryadi**

**20101030013**

Telah Disetujui Oleh:

Pembimbing I,



Dr. Siti Dyah Handayani, MM.

Tanggal .....

Pembimbing II,



dr. Arlina Dewi, M.Kes., AAK.

Tanggal .....