

**TUGAS AKHIR**

**PERBANDINGAN KUAT TEKAN BETON PASCA  
BAKAR ANTARA BETON NORMAL DAN BETON  
DENGAN BAHAN ADDITIF**



Disusun oleh :

**N U R H A D I**

20030110053

**JURUSAN TEKNIK SIPIL  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA  
2010**

LEMBAR PENGESAHAN

PERBANDINGAN KUAT TEKAN BETON PASCA BAKAR  
ANTARA BETON NORMAL DAN BETON DENGAN BAHAN  
ADDITIF

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana

Teknik Sipil Pada Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik

Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun oleh :

N U R H A D I

2003 011 0053

Telah diperiksa, diuji dan disetujui oleh :

1. Ir.As'at Pujianto, MT. \_\_\_\_\_  
Dosen Pembimbing I Tanggal :
2. Edi Hartono,,ST.MT. \_\_\_\_\_  
Dosen Pembimbing II Tanggal :
3. Ir. H. Sentot Hardwiono, MT. \_\_\_\_\_  
Dosen Penguji Tanggal :

## **HALAMAN MOTTO**

*“Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan. Maka jika kamu telah selesai (dari suatu urusan) kerjakanlah dengan sungguh-sungguh (urusan) yang lain”*

*(Q.S. Al'am Nasyrah ayat 6-7)*

*“Orang yang kita anggap paling lemah sebenarnya dialah yang paling kuat dan*

*orang yang kita anggap paling kuat sebenarnya dialah yang paling lemah”*

*(Ir. As'at Pujiyanto, MT)*

*“Jalaniyah hidup dengan penuh rasa syukur dan keikfilasan”*

*(CluesLight)*

*“Devil will appear in your soul when you having maddnes so keep away from your maddnes and said Astagfirullah when he come”*

*(CluesLight)*

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

*Tugas akhir ini ku persembahkan untuk:*

### **■ Allah SWT Sang Maha Pencipta**

*Atas ketentuan hidup dan kebebasan memilih yang diberikan kepada hamba-Mu ini,  
aku akan selalu berusaha untuk mencari hakekat-Mu.*

### **■ Ibuku Sri Ekowati**

*Yang telah mangandung dan melahirkan ku ke dunia ini untuk bersujud dan mencari  
ridho-Nya. Kasih sayangmu takkan pernah aku lupakan walaupun hanya sepintas  
mata.*

### **■ Ibuku Sri Wahyuningsih**

*Wanita tangguh yang selalu ikhlas memberikan do'a, support dan kasih sayangnya  
kepada anak-anaknya tanpa pamrih, insyaallah anakmu ini akan berusaha menjadi  
Kebanggaan Keluarga.*

### **■ Bapaku Muchrodi**

*Atas dedikasi dan kerja kerasnya untuk keluarga, Yang selalu mengajarku berprinsip  
dan beragama serta kasih sayangnya yang takkan pernah dapat ku balas.*

### **■ Wahyu Hidayat, Nurul Hidayah, Nisfatin Mahardini, Nurrohmat Sapto Aji**

*Saudara-saudariku tercinta atas do'a, pengertian dan dukungan selama ini*

### **■ All Staff CV. FANELTSA JAYA MANDIRI**

*Mas Chandra, Mas Syarif, Mas Hendy, Mas dani, Mas Didi Terima kasih Atas  
bimbingan dan pembelajarannya*

### **■ Untuk semua sahabatku**

*Afa, Ipunk, Depi hairanz, Fhata, Eky, Ayi, Buyung, Isty, Lusy, dan semua sahabatku yang  
selalu hadir disaat aku membutuhkan kalian yang tidak mungkin ku tulis semua disini trima  
kasih atas kebersamaannya, suatu anugrah bagiku bisa mengenal kalian...*

*"Kalian adalah orang-orang yang terbaik yang pernah  
Allah berikan kepada ku"*

## Kata Pengantar

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Alhamdulillah, mungkin itu kata yang paling indah atas rahmat dan karunia yang selalu diberikan oleh Allah SWT. Terkadang hambatan-hambatan terus datang silih berganti, namun rahmat dan karunia juga terus datang sehingga semua kendala terlewati. Dan tentunya tanpa rahmat dan karunia itu, penyusunan tugas akhir ini sudah pasti tidak akan pernah terselesaikan. Sholawat dan salam kepada Nabi Muhammad SAW, Nabi bagi seluruh alam, yang membawa pesan pencerahan kepada umat manusia.

Kekuatan beton tidak hanya dilihat dari kekuatannya menopang beban, akan tetapi ketahanannya terhadap keadaan, terutama keadaan pada suhu tinggi seperti kebakaran juga patut dipertimbangkan. Dari penelitian sebelumnya beton dengan bahan tambah *Silicafume* 10% dan *Superplasticizer* 2 % sudah terbukti sangat menguntungkan, selain mempermudah pada saat penggerjaan juga dapat menambah kekuatan pada beton tersebut. Akan tetapi timbul pertanyaan, bagaimana perubahan kekuatannya jika setelah beton additif tersebut terkena suhu tinggi (kebakaran), maka penyusun merasa perlu untuk meneliti perbandingan antara beton additif (menggunakan bahan tambah *Silicafume* 10% dan *Superplasticizer* 2 %) dengan pembanding beton normal (tanpa campuran).

Sebuah karya sebenarnya sulit dikatakan sebagai usaha satu orang tanpa bantuan orang lain, demikian juga tugas akhir ini. Tugas akhir ini tidak akan mungkin selesai tanpa ada dorongan yang terus menerus, bantuan, saran dan kritik membangun dari banyak pihak yang selama ini telah banyak meluangkan waktu untuk memberikan segalanya kepada penyusun untuk dapat menyelesaikan penyusunan tugas akhir ini.

Untuk itu penyusun menyampaikan terima kasih sedalam-dalamnya kepada sejumlah nama. Kepada Bapak Heri Zulfiar, ST.MT., Selaku Ketua

Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, Ayahanda Ir. As'at Pujiyanto,MT selaku pembimbing pertama penyusun. Tanpa bimbingan dan kesempatan untuk mengikuti penelitiannya, tentunya tugas akhir ini merupakan kesulitan yang besar bagi penyusun. Dan disanalah penyusun mendapat bimbingan yang mendalam, bernuansa filosofis dan humoris serta kekeluargaan. Sehingga kebebasan sebagai seorang mahasiswa, penyusun rasakan dibawah bimbingan beliau. Selanjutnya untuk Bapak Edi Hartono,ST,MT. Selaku pembimbing kedua, yang telah dengan jeli dan teliti memberikan masukan yang berharga untuk tugas akhir ini.

Proses pembuatan tugas akhir ini memakan waktu yang begitu terasa panjang. Selama itu bergulat dengan kegelisahan, kejemuhan, kehampaan, muak, jengkel, serta harapan yang dipaksakan. Namun semua itu nampak menjadi begitu indah ketika semua telah bermetamorfosis. Hingga diakhir semuanya, sebuah nafas lega dihirup dalam, untuk mengusir semua rasa yang ada. Tapi tetap, kerja ini belum sempurna, masih banyak yang harus dilakukan dan diperbaiki. Dan belum saatnya dilipat dan dimasukkan kedalam laci meja.

*Wassalamu'alaikum Wr. Wb.*

Yogyakarta, Januari 2009

Nurhadi

## **DAFTAR ISI**

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
MOTTO .....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiv
INTISARI .....	xvi

### **BAB I. PENDAHULUAN**

1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan Penelitian .....	2
1.3. Manfaat Penelitian .....	3
1.4. Batasan Masalah .....	3
1.5. Keaslian Penelitian .....	4

### **BAB II. TINJAUAN PUSTAKA**

2.1. Pengaruh Bahan Tambah Terhadap Kuat Tekan Beton .....	5
2.1.1. Umum .....	5
2.1.2. <i>Silicafume</i> .....	5
2.1.3. Superplasticizer .....	7
2.2. Panas .....	8
2.2.1. Perpindahan Panas (Heat) dan Perlakuan panas ( <i>Treatment</i> ) .....	8
2.2.2. Sumber Panas dan Mekanisme kebakaran .....	9
2.3. Pengaruh Perrubahan Suhu Terhadap Sifat-sifat Beton .....	11
2.3.1. Tinjauan Fisik .....	11
2.3.2. Tinjauan Kimia .....	15

### **BAB III. LANDASAN TEORI**

3.1. Beton .....	17
3.1.1. Pengertian Beton .....	17
3.1.2. Kelebihan dan Kekurangan Beton .....	18
3.1.3. Sifat Beton .....	18
3.1.3.1. Sifat Beton Segar ( <i>Fresh Concrete</i> ) .....	18
3.1.3.2. Sifat Beton Keras ( <i>Hardened Concrete</i> ).....	21
3.2 Bahan Penyusun Beton .....	26
3.2.1. Semen Portland .....	26
3.2.1.1. Umum .....	26
3.2.1.2. Sifat-sifat Semen Portland .....	27
3.2.2. Agregat .....	31
3.2.2.1. Umum .....	31
3.2.2.2. Agregat Halus .....	33
3.2.2.3. Agregat Kasar .....	35
3.2.3. Air .....	37
3.2.4. Bahan Tambah .....	38
3.2.4.1. Bahan Tambah Kimia ( <i>Chemical additif</i> ).....	38
3.2.4.2. Pozolan ( <i>Pozzolan</i> ) .....	40
3.2.4.3. Serat ( <i>Fibre</i> ) .....	40

### **BAB IV. METODE PENELITIAN**

4.1. Umum .....	41
4.2. Bahan Penelitian .....	41
4.3. Alat-alat Penelitian .....	41
4.4. Bagan Penelitian .....	42
4.5. Pelaksanaan Penelitian .....	42
4.5.1. Pemeriksaan Bahan Susun Agregat Kasar, Halus dan <i>Silicafume</i> .....	44
4.5.2. Perancangan Campuran Bahan Susun Beton ( <i>Mix Design</i> ) .....	51
4.5.3. Pengadukan Beton .....	55

4.5.4. Pengujian Slump .....	55
4.5.5. Pembuatan Benda Uji .....	56
4.5.6. Perawatan Benda Uji .....	57
4.5.7. Pembakaran Benda Uji .....	57
4.5.8. Pengujian Benda Uji .....	60

## **BAB V. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN**

5.1. Hasil Pemeriksaan Bahan Susun .....	61
5.1.1. Hasil Pemeriksaan agregat Halus (pasir) .....	61
5.1.2. Hasil Pemeriksaan Agregat Kasar (Split) .....	62
5.1.3. Hasil Pemeriksaan <i>Silicafume</i> .....	63
5.2. Perencanaan Kebutuhan Bahan Susun ( <i>Mix Design</i> ) .....	63
5.3. Hasil Uji <i>Slump</i> Beton .....	67
5.4. Hasil Pembakaran dan Uji Tekan Beton .....	68
5.4.1. Perubahan Kimia Fisik dan Kimia Beton .....	68
5.4.2. Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton .....	74

## **BAB VI. PENUTUP**

6.1. Kesimpulan .....	78
6.2. Saran .....	78
DAFTAR PUSTAKA .....	79
LAMPIRAN .....	81

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1.	Data Teknis <i>Silicafume</i> .....	5
Tabel 2.2.	Komposisi Kimia dan Fisika <i>Silicafume</i> .....	6
Tabel 2.3.	Variasi <i>Silicafume</i> Terhadap Kuat Tekan Beton dengan <i>Superplasticizer</i> 2 % .....	7
Tabel 2.4.	Data teknis <i>Superplasticizer</i> .....	7
Tabel 2.5.	Variasi <i>Superplasticizer</i> Terhadap $f_c'$ dengan <i>Silicafume</i> 10 % .....	8
Tabel 2.6.	Penurunan Kinerja Beton untuk Berbagai Temperatur.....	13
Tabel 2.7.	Pengaruh Suhu terhadap Perubahan warna Beton Normal .....	13
Tabel 2.8.	Beton Normal Pasca Bakar pada berbagai Variasi Suhu .....	14
Tabel 2.9.	Beton Aditif Pasca Bakar Pada berbagai Variasi Suhu.....	14
Tabel 2.10.	Kuat Tekan Sisa Beton Normal pada berbagai Variasi Suhu ...	14
Tabel 2.11.	Kuat Tekan Sisa Beton Normal pada Berbagai Suhu .....	15
Tabel 2.12.	Hubungan Nilai Fas Pembakaran.....	16
Tabel 3.1.	Nilai Slump Untuk Berbagai Pekerjaan Beton.....	19
Tabel 3.2.	Rasio Kuat Tekan Beton Pada Berbagai Umur .....	22
Tabel 3.3.	Komposisi Limit Semen Portland .....	28
Tabel 3.4.	Batas-batas Gradasi Agregat Halus .....	35
Tabel 3.5.	Persyaratan Kekerasan Agregat Kasar Beton .....	36
Tabel 3.6.	Batas-batas Gradasi Agregat Kasar .....	37
Tabel 4.1.	Perbandingan Berat Agregat/Semen yang diperlukan untuk memberikan Empat Tingkat Kemudahan Pengerjaan dengan perbandingan Air/Semen berlainan dengan memakai Semen Portland Biasa .....	54
Tabel 4.2.	Jadwal dan Waktu Pelaksanaan Pembakaran Benda Uji .....	59
Tabel 5.1.	Data Gradasi Agregat.....	64
Tabel 5.2.	Kebutuhan Campuran Bahan Susun Beton Additif .....	66
Tabel 5.3.	Kebutuhan Campuran Bahan Susun Beton Normal .....	67
Tabel 5.4.	Hasil Uji Slump Beton Segar .....	67

Tabel 5.5.	Kondisi Fisik Beton Pasca Bakar .....	69
Tabel 5.6.	Kondisi Kimiaiwi Beton Pasca Bakar .....	70
Tabel 5.7.	Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton Additif .....	74
Tabel 5.8.	Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton Normal .....	75
Tabel 5.9.	Prosentase Kekuatan Beton .....	76

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1.	Kuat Tekan Beton Pada Berbagai Temperatur.....	16
Gambar 3.1.	Hubungan Antara Kuat Tekan dan FAS (W/C) .....	22
Gambar 3.2.	Pengaruh Fas Terhadap Laju Kenaikan Kuat Tekan Beton ....	23
Gambar 4.1.	Bagan Alir Penelitian .....	43
Gambar 4.2.	Hubungan antara Perbandingan Air/Semen dan Angka Referensi .....	53
Gambar 4.3.	Hubungan Antara Kuat Tekan dan Angka Referensi.....	54
Gambar 4.4.	Mesin Pengaduk atau Molen .....	55
Gambar 4.5.	Pengujian Slump .....	56
Gambar 4.6.	Benda Uji .....	56
Gambar 4.7.	Perendaman Benda Uji .....	57
Gambar 4.8.	Tungku Pembakaran .....	58
Gambar 4.9.	Sensor Panas Kawat Baja .....	58
Gambar 4.10.	Alat Uji Tekan Beton .....	60
Gambar 5.1.	Hasil Pengujian Gradasi Pasir .....	61
Gambar 5.2.	Perbandingan Grafis Dengan Metode Grafis .....	65
Gambar 5.3.	Hasil Uji Slump Beton Segar .....	68
Gambar 5.4.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu 300°C .....	70
Gambar 5.5.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu 300°C .....	71
Gambar 5.6.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu 600°C .....	71
Gambar 5.7.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu 600°C .....	72
Gambar 5.8.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu 900°C .....	72
Gambar 5.9.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu 900°C .....	73
Gambar 5.10.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu Lebih dari 1000°C .....	73
Gambar 5.11.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu Lebih dari 1000°C .....	73
Gambar 5.12.	Hubungan Variasi Suhu Pembakaran Dengan Kuat Tekan Beton Rata-rata.....	76
Gambar 5.13.	Perbandingan Penurunan Kuat Tekan Beton.....	77

## **DAFTAR LAMPIRAN**

### **HASIL PEMERIKSAAN BAHAN**

A.	Pemeriksaan Agregat Halus .....	1
1.	Pemeriksaan Gradasi Pasir .....	1
2.	Pemeriksaan Berat Jenis dan Penyerapan Air Pasir .....	1
3.	Pemeriksaan Kadar lumpur Pasir.....	2
4.	Pemeriksaan Kadar Air Pasir .....	2
5.	Pemeriksaan Berat Satuan Pasir .....	2
B.	Hasil Pemeriksaan Agregat Kasar .....	3
1.	Pemeriksaan Gradasi Split .....	3
2.	Pemeriksaan Berat Jenis dan Penyerapan Air Split .....	3
3.	Pemeriksaan Keausan Split .....	3
4.	Pemeriksaan Kadar Lumpur Split .....	4
5.	Pemeriksaan Kadar Air Split .....	4
6.	Pemeriksaan Berat Satuan Split .....	4
C.	Pemeriksaan <i>Silicafume</i> .....	5
1.	Pemeriksaan Berat Jenis dan Kadar Air <i>Silicafume</i> .....	5
2.	Pemeriksaan Kehalusan <i>Butir Silicafume</i> .....	5

### **DOKUMENTASI**

A.	Foto	
1.	Tungku Pembakaran .....	6
2.	Termokopel .....	6
3.	Lapisan <i>Ceramik Fiber</i> .....	7
4.	Batu Api .....	7
5.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu 300°C .....	8
6.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu 300°C .....	8
7.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu 600°C .....	9
8.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu 600°C .....	9
9.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu 900°C .....	10
10.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu 900°C .....	10

11.	Hasil Pembakaran Beton Additif Pada Suhu Lebih dari 1000°C .....	11
12.	Hasil Pembakaran Beton Normal Pada Suhu lebih dari 1000°C .....	11
13.	Alat Uji Tekan Beton .....	12
14.	Alat Pengukur Kekuatan Beton .....	12
 B. Dokumen		
1.	Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton Additif .....	13
2.	Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton Normal .....	14
3.	Surat Pengantar Penelitian .....	15
4.	Lembar Monitoring .....	24

## INTISARI

*Penggunaan Silicafume 10% bertujuan untuk mengurangi tingkat porositas beton sehingga menghasilkan beton yang padat dengan kerapatan dan kekedapan yang cukup tinggi sedangkan penggunaan bahan Superplasticizer 2% bertujuan untuk meningkatkan nilai slump agar mempermudah pengerjaan. Walaupun demikian Penambahan Silicafume dan Superplasticizer juga memiliki kelemahan terhadap pengaruh suhu tinggi seperti dalam peristiwa kebakaran yang lazim dan sering terjadi menimpa suatu bangunan di Indonesia, padahal mayoritas bangunan tersebut menggunakan material beton. Akibat kebakaran tersebut tentunya akan menimbulkan efek kerusakan pada struktur bangunan. Penggunaan Silicafume akan memperngaruhi penguraian  $C_3S_2H_3$  menjadi  $Ca(OH)_2$  yang lebih banyak,  $Ca(OH)_2$  merupakan bagian lemah dari beton. Hal ini menyebabkan penurunan prosentase yang lebih drastis dibandingkan dengan beton normal setelah mengalami pembakaran pada suhu tinggi. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui hasil perbandingan kuat tekan beton normal dan beton dengan bahan additif yang dibakar pada suhu, waktu dan prosedur yang sama, selain itu penelitian ini juga bertujuan untuk membandingkan prosentase penurunan kuat tekan antara beton normal dan beton additif pasca bakar.*

*Pada penelitian ini digunakan beton additif dengan campuran Silicafume 10% dan Superplasticizer 2% sebanyak 15 buah sampel berbentuk silinder dengan diameter 150 mm dan tinggi 300 mm. Setiap variasi suhu menggunakan 3 buah sampel yang dibakar pada variasi suhu pembakaran 300°C, 600°C, 900°C dan lebih dari 1000°C, selain itu juga dibuat benda uji beton additif dalam kondisi normal (tidak dibakar) yang akan digunakan untuk mengontrol perubahan kuat tekan beton pasca bakar pada setiap variasi suhu pembakaran yang berbeda. Sebagai pembanding beton normal dengan jumlah, ukuran, variasi suhu dan prosedur pembakaran yang sama.*

*Hasil Penelitian menunjukkan prosentase kekuatan sisa beton additif untuk variasi suhu 300°C, 600°C, 900°C dan lebih dari 1000°C berturut-turut adalah sebesar 88,89%, 65,45%, 22,51% dan 12,00%, sedangkan kekuatan sisa beton normal berturut-turut 95,07%, 75,91%, 28,01% dan 17,37% sehingga menghasilkan perbedaan yang cukup signifikan. Beton Normal lebih tahan terhadap suhu tinggi. Perbedaan antara beton additif dan normal untuk 300°C, 600°C, 900°C dan lebih dari 1000°C berturut-turut 6,17%, 10,46%, 5,51% dan 5,36%.*