

**ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU DENGAN METODE MRP PADA
USAHA KERAJINAN VARIASI TAS BAPAK
HARIYADI DI PATANGPULUHAN,
YOGYAKARTA**

*THE ANALYZE OF CONTROL SYSTEM ON MATERIAL
FOR PRODUCING STOCK WITH MRP METHODS ON
BAG VARIATION CRAFT COMPANY "HARIYADI"
IN PATANGPULUHAN RESIDENCE,
YOGYAKARTA*

SKRIPSI



Disusun oleh :

**MUHAMMAD HOESNY
20040410090**

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2008**

**ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN
BAKU DENGAN METODE MRP PADA USAHA KERAJINAN
VARIASI TAS BAPAK HARIYADI DI PATANGPULUHAN,
YOGYAKARTA**

SKRIPSI

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Memperoleh Gelar Sarjana
pada Fakultas Ekonomi Program Studi Manajemen
Universitas Muhammadiyah
Yogyakarta



Disusun oleh :

**MUHAMMAD HOESNY
20040410090**

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2008**

SKRIPSI

ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE MRP PADA USAHA KERAJINAN VARIASI TAS BAPAK HARIYADI DI PATANG PULUHAN, YOGYAKARTA

Diajukan oleh

MUHAMMAD HOESNY

2004 041 0090



Telah disetujui Dosen Pembimbing

Gita Danupranata, S.E., M.M.
NIK 143 015

Tanggal: 26 September 2008

SKRIPSI

ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE MRP PADA USAHA KERAJINAN VARIASI TAS BAPAK HARIYADI DI PATANG PULUHAN, YOGYAKARTA

Diajukan oleh

MUHAMMAD HOESNY
2004 041 0090

Skripsi ini telah Dipertahankan dan Disahkan di depan
Dewan Penguji Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
Tanggal 22 Oktober 2008
Yang terdiri dari

Drs. H. Asnawi Asdinardju, M.Si.
Ketua Tim Penguji

Ika Nurul Qamari, S.E., M.Si.
Anggota Tim Penguji

Sutrisno Wibowo, S.E., M.M.
Anggota Tim Penguji

Mengetahui
Dekan Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Misbahul Anwar, S.E., M.Si.
NIK: 143014

PERNYATAAN

Dengan ini saya,

Nama : Muhammad Hoesny

Nomor Mahasiswa : 20040410090

Menyatakan bahwa skripsi dengan judul: “Analisis Sistem Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode MRP Pada Usaha Kerajinan Variasi Tas Bapak Hariyadi di Patangpuluhan, Yogyakarta”, tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, 2008

Muhammad Hoesny

MOTTO

Berbaktilah kepada mereka dengan penuh kerendahan diri dan ucapkanlah:

“Wahai Tuhanku ! Kasihanilah mereka keduanya sebagaimana keduanya memeliharaiku dengan penuh kasih sayang waktu kecilku”

(Qs Al Isro : 24)

Tuhan telah menyalakan obor dalam hatimu yang memancarkan cahaya pengetahuan dan keindahan, sungguh berdosa jika kita memadamkannya dan mencampakkannya dalam abu.

(Kahlil Gibran)

PERSEMBAHAN

Dengan penuh rasa syukur kehadiran ALLAH SWT, kupersembahkan karya ini untuk:

1. **ALLAH SWT yang telah memberikan Rahmat dan Hidayahnya.**
2. **Shalawatku kepada Nabi besar Muhammad SAW.**
3. **Doaku untuk Ibu dan Bapak, semoga Allah SWT membalas kebaikan-kebaikan dan doa-doa beliau yang selalu mengiringi perjalananku hingga saat ini dan merupakan sebuah berkah bagi saya.**
4. **Buat Kakak-Kakakku di rumah, Desy, Ina, dan Lies yang selama ini telah banyak memberikan dukungan dan semangat. Terima kasih atas doa dan perhatiannya.**
5. **Buat Noventi yang selama ini telah memberikan dukungan serta perhatian yang tak terhingga, "life must go on, guys". Semoga Allah SWT membalas semua kebaikan-kebaikan yang telah kau berikan.**
6. **Buat Indah Tyas T.R, terima kasih atas segala dukungan moriil dan materiilnya.**
7. **Buat semua sahabatku Amri "Jovial" Maulana, Ari Setyawan, O'Tori, Aris, serta anak-anak kosku.**
8. **Buat teman-teman Mahapala UWM, "The Spirit Carriess on".**
9. **Buat teman-teman seangkatan Yudi, "Guru" Brahma, Asni, Irwan, Rendra, Hanif, Niam, Ririd, Dwi, Irman, Amri Amrullah, Imel, Aning, Ika Hepsya, Indra "Menyan", Agus "Pillon", serta anak-anak Kewirausahaan UMY.**
10. **Buat FM 08, Ghotic II, Dream Theater, SOD, Halloween, dll.**
11. **Buat Bu Fajar dan Bu Tri, terima kasih atas inspirasi dan semangat serta motivasi yang diberikan, "Keep Smile".**
12. **Buat semua teman-teman yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu, saya ucapkan banyak terima kasih. Semoga Tuhan dapat membalas semua kebaikan yang telah diberikan.**

ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE MRP PADA USAHA KERAJINAN VARIASI TAS BAPAK HARIYADI DI PATANGPULUHAN, YOGYAKARTA

INTISARI

Salah satu faktor kunci dalam menjamin kelancaran proses produksi pada suatu perusahaan adalah ketersediaan bahan baku yang tepat waktu, jumlah, bahan dan harga. Jika terjadi kekurangan persediaan bahan baku akan mengakibatkan terganggunya kelancaran proses produksi dan sebaliknya jika terjadi kelebihan bahan baku dapat dikatakan sebagai bentuk pemborosan. MRP (*Material Requirement Planning*) adalah suatu sistem perencanaan dan pengendalian terkomputerisasi pada proses manufaktur yang dirancang secara khusus untuk situasi permintaan yang bergelombang yang secara tipikal permintaan tersebut *dependent* (tergantung pada komponen bahan baku untuk menghasilkan produk jadi). Sehingga dapat menjamin kelancaran proses produksi melalui persediaan bahan baku yang sesuai dengan penerimaan pesanan.

Penelitian ini bertujuan untuk menguji penerapan metode MRP pada perusahaan Variasi Tas Milik Bapak Hariyadi di Patangpuluhan, Yogyakarta dalam sistem pengendalian persediaan bahan baku baik secara jumlah maupun waktu sehingga dapat menjamin kelancaran proses produksi sesuai dengan pesanan yang diterima. Metode penelitian yang digunakan adalah MRP *LFL* dengan *Lead Time* 1 minggu.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pengeluaran perusahaan untuk biaya simpan hanya berasal dari komponen biaya listrik sebesar Rp 50.000,-. Sedangkan biaya lokasi penyimpanan diasumsikan tidak ada karena penyimpanan bahan baku tidak luas. Sehingga biaya yang dihasilkan oleh Perusahaan Variasi Tas Bapak Hariyadi Patangpuluhan, Yogyakarta dari pengadaan bahan baku pada bulan September 2008 adalah sebesar Rp 192.500,-.

Kata kunci : MRP *LFL* dengan *lead time* 1 minggu.

**THE ANALYZE OF CONTROL SYSTEM ON MATERIAL
FOR PRODUCING STOCK WITH MRP METHODS ON
BAG VARIATION CRAFT COMPANY “HARIYADI”
IN PATANGPULUHAN RESIDENCE, YOGYAKARTA**

ABSTRACT

One of essential factor in assurance of fluent for producing process in a company is ready stock of material for producing with valid of time, account, material and price. If the material for producing stock is a little, can cause producing process become disturb. And so if the ones stock is more, can say as un efficient. MRP (Material Requirement Planning) is a planning system and controlling with computerize in manufacture process which special planning for demand which every different which in that typically of demand is dependent to material for producing in result of finally product. So can assurance fluent to producing process way material stock which same as account of order.

The purpose of this research is to test application of MRP methods in bag variation craft company “Hariyadi” in Patangpuluhan, Yogyakarta in controlling system of material for producing stock good in account and time so can assurance fluent producing process same with account of order. The methods of this research is MRP LFL with Lead Time one week.

The result of this research showing that outer of that company for saving cost only from component of electrical cost account Rp 50.000,-. For cost of saving location assumed is zero because saving of material for producing is little. So the cost which result by that company from stocking of material for producing in September month of 2008 is account Rp 192.500,-.

Key words : MRP LFL with Lead time one week.

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kami panjatkan kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat, taufik dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan penulisan skripsi dengan judul *"Analisis Sistem Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode MRP Pada Usaha Kerajinan Variasi Tas Bapak Hariyadi di Patangpuluhan, Yogyakarta"*.

Tugas akhir ini merupakan salah satu prasyarat yang harus dipenuhi oleh mahasiswa dalam memperoleh gelar Sarjana dari Fakultas Ekonomi Strata 1 (S-1) pada Jurusan Manajemen, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Dalam penyusunan skripsi ini dari persiapan sampai terselesainya, tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak yang dengan segala keterbukaan dan kerelaan hati telah memberikan bimbingan, pengarahan, keterangan dan dorongan semangat yang begitu berarti. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Gita Danupranata, selaku Dosen Pembimbing yang telah berkenan meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan, nasehat dan dorongan sampai terselesainya penyusunan skripsi ini.
2. Sri Handari Wahyuningsih, selaku Dosen Wali.
3. Bapak dan Ibu yang tak henti-hentinya mencurahkan kasih dan sayang serta memberikan doa dan dorongan baik moril maupun materiil selama kuliah sampai terselesaikannya skripsi ini.

4. Bapak Hariyadi selaku pemilik usaha kerajinan variasi tas beserta keluarga yang telah berkenan untuk membantu penelitian ini hingga dapat diselesaikan.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kebaikan dan kesempurnaan skripsi ini.

Akhir kata, besar harapan penulis semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi para pembaca.

Yogyakarta, 2008

Penulis

Muhammad Hoesny

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PERSETUJUAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN	v
MOTTO	vi
PERSEMBAHAN	vii
INTISARI	viii
ABSTRACT	ix
KATA PENGANTAR	x
DAFTAR ISI	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR GAMBAR	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Penelitian	1
B. Batasan Masalah	4
C. Rumusan Masalah	4
D. Tujuan Penelitian	5
E. Manfaat Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	
A. Metode Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku atau <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	7
1. Pengertian <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	7

2. Karakteristik Dasar Sistem <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	9
B. Arus Informasi Sistem MRP	10
1. <i>Master Production Schedule</i> (MPS)	10
2. <i>Bill of Material</i> (BOM)	11
3. <i>Inventory Master File</i> (IMF)	12
C. Langkah-Langkah dalam Proses Perhitungan <i>Material Requirement</i> <i>Planning</i> (MRP)	13
1. Menentukan Kebutuhan Bersih	13
2. Menentukan Jumlah Pesanan (ukuran <i>lot</i>)	14
3. Menentukan <i>Bill of Material</i> (BOM) dan Kebutuhan Kotor Setiap Komponen	16
D. Faktor-faktor Kesulitan dalam <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	17
1. Struktur Pohon	17
2. Ukuran <i>Lot</i>	17
3. Tenggang Waktu	18
4. Perubahan Kebutuhan	18
5. Komponen yang Bersifat Umum	19
E. Elemen-elemen Keberhasilan Sistem <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	19
1. Perencanaan penerapan	19
2. Dukungan komputer yang memadai	20

3. Data yang akurat	20
4. Dukungan pihak manajemen	20
5. Pengetahuan pemakai	20
BAB III METODA PENELITIAN	
A. Obyek Penelitian	21
B. Jenis Data	21
C. Teknik Pengumpulan Data	21
D. Beberapa Istilah yang Digunakan dalam Penelitian ini	22
E. Tahap-tahap dalam MRP	24
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
1. Menentukan kebutuhan bersih	28
2. Menentukan <i>Bill of Material</i> (BOM)	29
3. Menentukan IMF (<i>Inventory Master File</i>)	29
4. Analisis MRP <i>Lot For Lot</i> (LFL)	31
BAB V SIMPULAN, SARAN DAN KETERBATASAN PENELITIAN	
A. Simpulan	47
B. Saran	49
C. Keterbatasan Penelitian	50

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1.	<i>Master Production Schedule (MPS)</i>	10
Tabel 2.2.	<i>Bill of Material (BOM)</i>	12
Tabel 2.3.	<i>Inventory Master File (IMF)</i>	12
Tabel 2.4.	Contoh Format Tabel MRP	14
Tabel 3.1.	<i>Bill of Material (BOM)</i> Produk Variasi Tas	25
Tabel 4.1	Kebutuhan Kotor atau Jumlah Permintaan Produk Akhir Variasi Tas ..	28
Tabel 4.2	<i>Bill of Material</i> Produk Variasi Tas Perusahaan Bapak Hariyadi, Patangpuluhan, Yogyakarta	29
Tabel 4.3	<i>Inventory Master File</i> Produk Variasi Tas Perusahaan Bapak Hariyadi, Patangpuluhan, Yogyakarta	30
Tabel 4.4	Biaya Pesan Produk Variasi Tas Perusahaan Bapak Hariyadi, Patangpuluhan, Yogyakarta Tahun 2008	31
Tabel 4.5.	MRP LFL untuk Produk Variasi Tas (A)	31
Tabel 4.6.	MRP LFL untuk Bahan Tas (B)	33
Tabel 4.7.	MRP LFL untuk Kain Parasut (D)	34
Tabel 4.8.	MRP LFL untuk Benang Jahit (E)	35
Tabel 4.9.	MRP LFL untuk Rishlating (F)	37
Tabel 4.10.	MRP LFL untuk Handling (G)	38
Tabel 4.11.	MRP LFL untuk Lidi Tenun (H)	39
Tabel 4.12.	MRP LFL untuk Pelapis Lidi (I)	40
Tabel 4.13	MRP LFL untuk Lem (J)	42
Tabel 4.14	MRP LFL untuk Enceng Gondok (K)	43
Tabel 4.15	MRP LFL untuk Pelepah Kayu (L)	44
Tabel 5.1	Komponen Bahan Pembuatan Variasi Tas	48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Master Production Schedule (MPS)	11
Gambar 3.1. Struktur Pohon Produksi Variasi Tas Pada Perusahaan Variasi Tas Bapak Hariyadi Patangpuluhan, Yogyakarta	27