

**ANALISIS PENGENDALIAN KEBUTUHAN BAHAN BAKU  
DENGAN METODE *MATERIAL REQUIREMENT PLANNING* (MRP)  
PADA SAIN'S CRAFT WISMA GEBANG  
DI YOGYAKARTA**

**SKRIPSI**

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Memperoleh Gelar  
Sarjana Pada Fakultas Ekonomi Program Studi Manajemen  
Universitas Muhammadiyah  
Yogyakarta**

**Oleh**

**LAILIANA AGUSTIN  
2001.041.0210**

**FAKULTAS EKONOMI**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

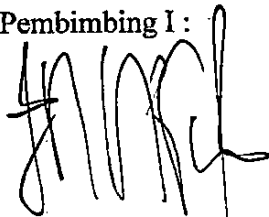
**SKRIPSI**  
**ANALISIS PENGENDALIAN KEBUTUHAN BAHAN BAKU**  
**DENGAN METODE *MATERIAL REQUIREMENT PLANNING* (MRP)**  
**PADA SAIN'S CRAFT WISMA GEBANG**  
**DI YOGYAKARTA**

Diajukan Oleh

**LAILIANA AGUSTIN**  
**2001.041.0210**

Telah disetujui Dosen Pembimbing

Pembimbing I :



~~Fajarwati, S.E., M.Si~~  
NIK : 143 054

Tanggal.....

**SKRIPSI**  
**ANALISIS PENGENDALIAN KEBUTUHAN BAHAN BAKU**  
**DENGAN METODE *MATERIAL REQUIREMENT PLANNING* (MRP)**  
**PADA SAIN'S CRAFT WISMA GEBANG**  
**DI YOGYAKARTA**

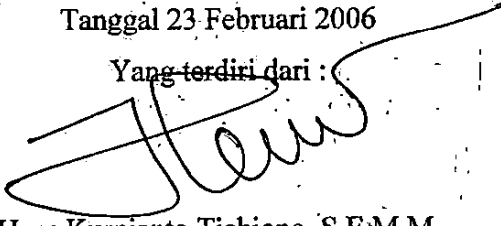
Diajukan Oleh

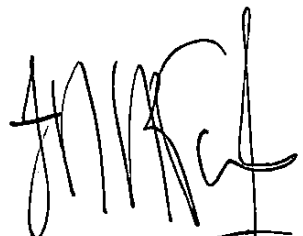
**LAILIANA AGUSTIN**  
**2001.041.0210**


Skripsi ini telah Dipertahankan dan Disahkan di depan  
Dewan Penguji Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi  
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Tanggal 23 Februari 2006

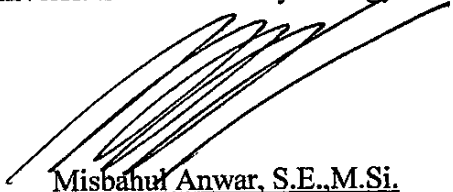
Yang terdiri dari :

  
Heru Kurnianto Tjahjono, S.E.,M.M.  
Ketua Tim Penguji

  
Fajarwati, S.E.,M.Si  
Anggota Tim Penguji

  
Rita Kusumawati, S.E.,M.Si  
Anggota Tim Penguji

Mengetahui  
Dekan Fakultas Ekonomi  
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

  
Misbahul Anwar, S.E.,M.Si.  
NIK : 143014

## **PERNYATAAN**

Dengan ini saya menyatakan bahwa skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesajaraan di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapatan yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

## MOTTO

✓ Kemungkinan hari ini bukan kemenangan esok hari, Kegagalan hari ini bukan berarti kegagalan esok hari, Tak ada yang jatuh dari langit secara cuma-cuma semua harus dilalui dengan usaha dan doa, Kebenaran hari ini kebenaran saat nanti, Fidup adalah perjuangan (Khalil Gibran)

✓ "Sungguh setelah kesulitan ada kemudahan, maka apabila engkau telah selesai dari suatu urusan maka kerjakanlah urusan yang lain dengan sungguh-sungguh dan hanya kepada Tuhanmu hendaknya kamu berharap (QS. Al-Jasyarof 6-7)

Kupersembahkan karya kecilku ini untuk  
Sepasang insan manusia yang penuh perjuangan dan pengorbanan  
Telah memberikan arti kehidupan kepadaku  
Yang tercinta :

## **Thanks To :**

- © *ALLAH SWT*, terima kasih untuk kesempatan yang telah Engkau berikan kepadaku.
- © *Alm Bpk dan Ibu* makasih atas semua yang telah kalian berikan, walaupun kalian sekarang tidak ada disampingku, kalian akan selalu ada dihatiku.
- © Untuk *Mas Uji, Mas Dadang, Mbak Rinda dan adikku Abi* yang aku sayangi dan kucintai makasih banyak atas dukungan dan doa kalian.
- © Untuk sahabat terkasihku *Eko Nur Hapsoro* yang selalu setia membantu, mendampingi, menemani serta mendukungku dengan penuh pengertian dan kasih sayang, hingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini, tiada kata yang bisa kuucapkan dan tiada dapat aku membalas semua kebaikanmu selain kata terimakasih banyak.
- © Sobatku *Leny Maharani* makasih banyak atas dukungan dan bantuannya...Thanks ya.....
- © Temen-temen kos *Larasatie girl "Agil, Neli, Detty, Mbak Nia, Yoppy"* thanks banget atas dukungan dan penertian kalian....
- © Temen-temen seperjuangan *ko'e Isti, Maya, Dian, Paijo, Yuli, Agus Porter* makasih supoortnya, hidup adalah perjuangan, tetap semangat....Ok!!!
- © Dan untuk semua yang telah membantukku dan tidak bisa kusebutkan  
.....terima kasih atas semuanya

## KATA PENGANTAR

**Bismillahirrahmanirrahim**

**Assalamu'alaikum Wr. Wb.**

Dengan tangan terkatup didada terucap syukur alhamdulillah akhirnya penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Analisis Pengendalian Kebutuhan Bahan Baku Dengan Metode *Material Requirement Planning* (MRP) pada Sain's Craft Wisma Gebang di Yogyakarta”

Skripsi ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Dengan telah selesainya penyusunan skripsi ini penulis mengucapkan terima kasih kepada berbagai pihak atas dukungan, arahan, serta saran baik secara langsung maupun tidak langsung dari awal penulisan hingga akhir penulisan skripsi ini.

Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada yang terhormat :

1. Ibu Fajarwati, S.E., M.Si. selaku Dosen Pembimbing yang telah berkenan memberikan arahan kepada penulis.
2. Bapak dan Ibu Dosen Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta yang telah memberi bekal ilmu kepada penulis selama di bangku kuliah.

Yogyakarta, 10 Desember 2019

4. Semua pihak yang telah banyak membantu dalam penyusunan skripsi ini yang tak mungkin disebutkan satu-persatu.

Semoga amal beserta kebaikan yang telah diberikan kepada penulis mendapatkan balasan dari Allah SWT.

Penyusunan menyadari bahwa penulisan skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, oleh sebab itu penyusun mengharapkan segala macam saran dan kritik yang sangat berguna untuk perbaikan dimasa mendatang. Penyusun berharap semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi penyusun dan siapapun yang membacannya.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Yogyakarta, 6 Februari 2006

Penyusun



## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
HALAMAN MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
ABSTRAK.....	xv
<b>BAB I      PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Batasan Masalah.....	5
C. Rumusan Masalah.....	6
D. Tujuan Penelitian.....	7
E. Manfaat Penelitian.....	7
<b>BAB II     TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>9</b>
A. Landasan Teori.....	9
1. Manajemen Persediaan.....	9
1.a. Arti Penting Persediaan.....	9
1.b. Jenis-jenis Persediaan.....	10
1.c. Fungsi dan Tujuan persediaan.....	11
2. <i>Model Pengendalian Bahan Baku</i> .....	12
2.a. Model Persediaan <i>Independen</i> .....	12
Model <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	12
Model <i>Production Order Quantity</i> .....	13
Model <i>Quantity Discounts</i> .....	13
2.b. Model Persediaan <i>dependen</i> .....	14
<i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	14
B. Penelitian Terdahulu.....	34
<b>BAB III    METODE PENELITIAN.....</b>	<b>36</b>
A. Objek Penelitian.....	36
B. Jenis Data.....	36
C. Metode Pengumpulan Data.....	36
D. Definisi Operasional.....	37

1. Definisi Variabel.....	37
2. Alat Analisa Data.....	40
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>42</b>
A. Gambaran Umum Perusahaan.....	42
1. Sejarah Berdirinya Perusahaan.....	42
2. Letak Geografis Perusahaan.....	43
3. Struktur Organisasi.....	44
4. Personalia.....	47
5. Produksi.....	48
6. Pemasaran.....	52
B. Analisa Data.....	53
1. Menentukan Kebutuhan Bersih.....	53
2. Menentukan <i>Bill Of Material</i> (BOM).....	60
3. Analisis MRP metode <i>Lot For Lot</i> (LFL).....	64
4. Analisis MRP metode <i>Periodic Order Quantity</i> (POQ).....	113
C. Pembahasan.....	162
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>167</b>
A. Kesimpulan.....	167
B. Saran.....	168
C. Keterbatasan Penelitian.....	169

## DAFTAR PUSTAKA

## LAMPIRAN

## DAFTAR TABEL

2.1	<i>Bill Of Material</i> .....	19
2.2	Format MRP.....	24
4.1	Volume Produksi Sain's Craft Wisma Gebang.....	48
4.2	Volume Produksi Tas.....	49
4.3	Jumlah Peralatan untuk Kegiatan Produksi.....	49
4.4	Harga Bahan Baku dan Bahan Pembantu.....	50
4.5	Daftar Pesanan Produk Tas.....	53
4.6	MRP Kebutuhan Bersih dan Kebutuhan Kotor Tas Tipe NL-001.....	55
4.7	MRP Kebutuhan Bersih dan Kebutuhan Kotor Tas Tipe NL-010.....	55
4.8	MRP Kebutuhan Bersih dan Kebutuhan Kotor Tas Tipe TH-051.....	57
4.9	MRP Kebutuhan Bersih dan Kebutuhan Kotor Tas Tipe W-011.....	57
4.10	MRP Kebutuhan Bersih dan Kebutuhan Kotor Tas Tipe W-025.....	59
4.11	<i>Bill Of Material</i> Produk Tas Tipe NL-001.....	61
4.12	<i>Bill Of Material</i> Produk Tas Tipe NL-010.....	62
4.13	<i>Bill Of Material</i> Produk Tas Tipe TH-051.....	62
4.14	<i>Bill Of Material</i> Produk Tas Tipe W-011.....	62
4.15	<i>Bill Of Material</i> Produk Tas Tipe W-025.....	63
4.16	<i>Inventory Master File</i> Produk Tas.....	63
4.17	Biaya Pesan Produk Tas.....	64
4.18	MRP Produk Tas Tipe NL-001 dengan metode LFL.....	65
4.19	MRP Produk Tas Tipe NL-010 dengan metode LFL.....	65
4.20	MRP Produk Tas Tipe TH-051 dengan metode LFL.....	68
4.21	MRP Produk Tas Tipe W-011 dengan metode LFL.....	68
4.22	MRP Produk Tas Tipe W-025 dengan metode LFL.....	71
4.23	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe NL-001 dengan metode LFL.....	73
4.24	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe NL-010 dengan metode LFL.....	73
4.25	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe TH-051 dengan metode LFL.....	76
4.26	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe W-011 dengan metode LFL.....	76
4.27	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe W-025 dengan metode LFL.....	79
4.28	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe NL-001 dengan metode LFL.....	81
4.29	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe NL-010 dengan metode LFL.....	81
4.30	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe TH-051 dengan metode LFL.....	84
4.31	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe W-011 dengan metode LFL.....	84
4.32	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe W-025 dengan metode LFL.....	87
4.33	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe NL-001 dengan metode LFL.....	89
4.34	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe NL-010 dengan metode LFL.....	89
4.35	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe TH-051 dengan metode LFL.....	92
4.36	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe W-011 dengan metode LFL.....	92
4.37	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe W-025 dengan metode LFL.....	95
4.38	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe NL-001 dengan metode LFL.....	97
4.39	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe NL-010 dengan metode LFL.....	97
4.40	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe TH-051 dengan metode LFL.....	100
4.41	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe W-011 dengan metode LFL.....	100

4.42	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe W-025 dengan metode LFL.....	103
4.43	MRP Kebutuhan ReslitingTas Tipe NL-001 dengan metode LFL.....	105
4.44	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe NL-010 dengan metode LFL.....	105
4.45	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe TH-051 dengan metode LFL.....	108
4.46	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe W-011 dengan metode LFL.....	108
4.47	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe W-025 dengan metode LFL.....	111
4.48	MRP Produk Tas Tipe NL-001 dengan metode POQ.....	114
4.49	MRP Produk Tas Tipe NL-010 dengan metode POQ .....	114
4.50	MRP Produk Tas Tipe TH-051 dengan metode POQ .....	117
4.51	MRP Produk Tas Tipe W-011 dengan metode POQ .....	117
4.52	MRP Produk Tas Tipe W-025 dengan metode POQ .....	120
4.53	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe NL-001 dengan metode POQ .....	122
4.54	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe NL-010 dengan metode POQ .....	122
4.55	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe TH-051 dengan metode POQ .....	125
4.56	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe W-011 dengan metode POQ.....	125
4.57	MRP Kebutuhan Agel Tas Tipe W-025 dengan metode POQ .....	128
4.58	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe NL-001 dengan metode POQ .....	130
4.59	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe NL-010 dengan metode POQ .....	130
4.60	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe TH-051 dengan metode POQ .....	133
4.61	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe W-011 dengan metode POQ .....	133
4.62	MRP Kebutuhan Cat Tas Tipe W-025 dengan metode POQ .....	136
4.63	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe NL-001 dengan metode POQ .....	138
4.64	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe NL-010 dengan metode POQ .....	138
4.65	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe TH-051 dengan metode POQ .....	141
4.66	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe W-011 dengan metode POQ .....	141
4.67	MRP Kebutuhan Kain Tas Tipe W-025 dengan metode POQ .....	144
4.68	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe NL-001 dengan metode POQ .....	146
4.69	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe NL-010 dengan metode POQ .....	146
4.70	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe TH-051 dengan metode POQ .....	149
4.71	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe W-011 dengan metode POQ .....	149
4.72	MRP Kebutuhan Kulit Tas Tipe W-025 dengan metode POQ .....	152
4.73	MRP Kebutuhan ReslitingTas Tipe NL-001 dengan metode POQ .....	154
4.74	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe NL-010 dengan metode POQ.....	154
4.75	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe TH-051 dengan metode POQ .....	157
4.76	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe W-011 dengan metode POQ .....	157
4.77	MRP Kebutuhan Resliting Tas Tipe W-025 dengan metode POQ .....	160

## DAFTAR GAMBAR

2.1	<i>Input Master Production Schedule (MPS)</i> .....	18
2.2	Struktur Produk Jadi.....	20
2.3	Arus Informasi Sistem MRP.....	22
4.1	Denah Lokasi Sain's Craft Wisma Gebang.....	44
4.2	Struktur Organisasi.....	45
4.3	Struktur Produk Tas Tipe NL-001.....	60
4.4	Struktur Produk Tas Tipe NL-010.....	60
4.5	Struktur Produk Tas Tipe TH-051.....	61
4.6	Struktur Produk Tas Tipe W-011.....	61
4.7	Struktur Produk Tas Tipe W-025.....	61

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Perhitungan Kebutuhan Bahan Baku dengan LFL.....	1
Lampiran 2	Perhitungan Kebutuhan Bahan Baku dengan POQ.....	6
Lampiran 3	Perhitungan Biaya Pesan Produk dengan LFL.....	10
Lampiran 4	Perhitungan Biaya Pesan Produk dengan POQ.....	12