

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **A. Kesimpulan**

1. Hasil kekentalan oli yang terukur dengan alat kekentalan oli memberikan nilai yang mendekati dengan hasil terukur oleh Rheometer, karena error pengukuran masih berada dalam toleransi error (Nilai Error Maksimum 2,28 %).
2. Alat ukur ini sudah dapat mengetahui nilai kekentalan oli.

#### **B. Saran**

1. Untuk mendapatkan hasil yang maksimal sebaiknya menggunakan satu tabung untuk mengukur satu jenis kekentalan oli.
2. Untuk mendapatkan sensitifitas sensor tinggi sebaiknya menggunakan sinar laser sebagai pemancar.
3. Untuk pengembangan selanjutnya, dalam mengukur kekentalan oli kita dapat dengan langsung mengetahui SAE berapa yang telah diukur tanpa harus menentukan SAE dengan menggunakan tombol setpoint dengan cara pemberian batasan waktu.

Demikian alat ini penyusun sajikan untuk membantu mengetahui kekentalan oli sesuai standar SAE 10 sampai 50 berdasarkan waktu.