

## LAPORAN TUGAS AKHIR

**PENGARUH PENGGUNAAN LIMBAH STEEL SLAG SEBAGAI  
PENGGANTI AGREGAT KASAR 3/8" PADA CAMPURAN HRS-  
WC TERHADAP KARAKTERISTIK MARSHALL**



**Disusun oleh :**

**AMBAR RIANTO**

**NIM 20120110156**

**PROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA  
2016**

## **LEMBAR PENGESAHAN**

### **TUGAS AKHIR**

#### **PENGARUH PENGGUNAAN LIMBAH STEEL SLAG SEBAGAI PENGGANTI AGREGAT KASAR 3/8" PADA CAMPURAN HRS- WC TERHADAP KARAKTERISTIK MARSHALL**

Diajukan guna memenuhi persyaratan untuk memperoleh gelar sarjana

Pada Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik  
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Telah diperiksa dan disahkan oleh :

Anita Rahmawati, S.T., M.Sc.

Ketua Tim Penguji

Tanggal :

Emil Adly, S.T., M.Eng

Anggota Tim Penguji

Tanggal :

Dian Setiawan, M., S.T., M.Sc., Sc.

Anggota Tim Penguji

Tanggal :

## **HALAMAN MOTTO**

- Tidak ada kata menyerah sebelum bertanding.
- Lebih baik mencoba dari pada tidak sama sekali.
- Keberhasilan tidak datang secara tiba-tiba, tapi karena usaha dan kerja keras.
- Belajar dari filosofi kecap dimana walaupun tampilan tidak menarik tetapi dapat membuat bahan yang terkena dia menjadi manis.
- Memberi lebih baik dari menerima.
- Melihat ketas agar merendah sadar ada yang lebih dari kita, melihat kebawah agar bersyukur bahwa kita masih berkelebihan.
- *JUST DO IT!*

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

Tugas akhir yang telah susah payah saya selesaikan ini saya persembahkan kepada :

- Allah SWT yang telah memberikan saya nikmat yang tiada tara.
- Kedua orang tua saya, ( Ibu Desima Jambon dan Bapak Rupino) yang selalu memberi dukungan penuh baik itu secara moril maupun materil.
- Teman seperjuangan saya dalam menyelesaikan tugas akhir ini yaitu Farid Kurniawan, Fitri Nurdianti, Dede Rizqi Fauzi Rahman, yang telah berjuang bersama-sama dan berkeluh kesah bersama.
- Teman-teman satu angkatan Teknik Sipil 2012, Khususnya anak-anak CIVEN D yang sudah bereformasi menjadi CIVEN Collaboration, yang telah memberi saya pengalaman terbaik dalam bersosialisasi, berbagi, dan banyak hal lainnya.
- Semua teman yang pernah saya kenal yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu karena temanlah yang memberikan saya banyak pelajaran dalam kehidupan ini.

## KATA PENGANTAR



*Assalamu 'alaikum Wr. Wb.*

*Alhamdulillahirabbil'alamin* puji syukur atas kehadirat Allah SWT, atas rahmat, hidayah dan kasih sayang-Nyalah sehingga Tugas Akhir dengan judul **“PENGARUH PENGGUNAAN LIMBAH STEEL SLAG SEBAGAI PENGGANTI AGREGAT KASAR 3/8” PADA CAMPURAN HRS-WC TERHADAP KARAKTERISTIK MARSHALL**, dapat terselesaikan. Dalam menyusun dan menyelesaikan Tugas Akhir ini, penyusun menyadari sepenuhnya bahwa selesainya Tugas Akhir ini tidaklah terlepas dari kerjasama, bantuan, bimbingan, pengarahan, petunjuk dan saran-saran dari berbagai pihak. Untuk itu pada kesempatan ini penyusun menyampaikan terima kasih dan penghargaan sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Jazaul Iksan, S.T., M.T., Ph.D. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
2. Ibu Ir. Anita Widianti, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Sipil Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
3. Ibu Anita Rahmawati, S.T., M.Sc. selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan pengarahan dan bimbingan dalam Tugas Akhir ini.
4. Bapak Emil Adly S.T., M.Eng. selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan hingga Tugas Akhir ini bisa terselesaikan.
5. Dian Setiawan. M., S.T., M.Sc., Sc. selaku Dosen Penguji yang telah memberikan koreksi dan masukkan terhadap Tugas Akhir ini sehingga dapat menjadi lebih baik lagi.
6. Seluruh staf, karyawan serta dosen Jurusan Teknik Sipil atas semua bantuan dan bimbingan selama berlangsungnya masa perkuliahan.

Belajar dari pepatah “tidak ada gading yang tak retak”, maka penulis menyadari bahwa Tugas akhir ini masih memiliki kekurangan, sehingga penulis sangat membuka tangan untuk masukan kritikan yang dapat memperbaiki. Semoga Tugas Akhir ini dapat menambah pengetahuan dan bermanfaat bagi pihak lain, *Amin Ya Robbal 'Alamin.*

*Wassalamu 'alaikum Wr. Wb.*

Yogyakarta, Mei 2016

Penyusun

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN MOTTO .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xii</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>xiii</b>
<b>BAB I. PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang.....	1
B. Rumusan Masalah.....	2
C. Tujuan Penelitian .....	2
D. Manfaat Penelitian .....	2
E. Ruang Lingkup Studi .....	2
F. Keaslian Penelitian .....	3
<b>BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>4</b>
A. Jalan .....	4
B. Perkerasan Jalan.....	4
C. Karakteristik Perkerasan .....	6
1. <i>Stabilitas</i> .....	6
2. <i>Durabilitas</i> .....	6
3. <i>Fleksibilitas</i> .....	7
4. <i>Skid resistance</i> .....	7
5. Ketahanan kelelahan .....	8
6. Mudah dilaksanakan( <i>workability</i> ) .....	8
7. Kedap air ( <i>impermeability</i> ) .....	8
D. <i>Hot Rolled Sheet</i> (HRS) .....	9

E. Material Penyusun HRS.....	10
1. Agregat.....	10
2. Aspal .....	12
3. Bahan Pengisi ( <i>filler</i> ) .....	13
4. <i>Steel Slag</i> .....	14
<b>BAB III. LANDASAN TEORI .....</b>	<b>17</b>
A. Metode Pengujian Material.....	17
B. Parameter <i>Marshall</i> .....	21
C. Perhitungan Dalam Campuran.....	24
<b>BAB IV. METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>29</b>
A. Bagan Alir Penelitian .....	29
B. Tahapan Penelitian.....	33
1. Tahapan persiapan .....	33
2. Pengujian bahan .....	33
3. Perencanaan campuran .....	36
4. Pengujian <i>Marshall</i> .....	36
C. Variabel Penelitian .....	38
1. <i>Steel slag</i> .....	38
2. Kadar Aspal .....	38
D. Presentasi Hasil .....	39
<b>BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>40</b>
A. Hasil Pengujian Bahan .....	40
B. Hasil Pengujian <i>Steel Slag</i> .....	41
C. Hasil Pengujian <i>Marshall</i> Penentuan Kadar Aspal Optimum (KAO) 41	41
D. Hasil dan Pembahasan Pengujian <i>Marshall</i> Campuran dengan <i>Slag</i> . 42	42
1. <i>Density</i> .....	42
2. Stabilitas.....	43
3. Kelelahan.....	45
4. <i>Void in the Mix</i> (VIM).....	46
5. <i>Void in Mineral Aggregat</i> (VMA) .....	48
6. <i>Void Filled with Asphalt</i> (VFA) .....	49

7. <i>Marshall Quotient (MQ)</i> .....	51
<b>BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>54</b>
A. Kesimpulan .....	54
B. Saran .....	56
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>xiv</b>
<b>LAMPIRAN</b>	

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1	Lapisan perkerasan kaku .....	5
Gambar 2.2	Lapisan perkerasan lentur.....	5
Gambar 2.3	Lapisan perkerasan komposit ( <i>composite pavement</i> ) .....	6
Gambar 2.4	Limbah <i>slag</i> baja dari industri baja .....	16
Gambar 4.1	Bagan alir pengujian <i>Marshall</i> secara umum.....	30
Gambar 4.2	Bagan alir penelitian campuran modifikasi.....	30
Gambar 5.1	Hubungan antara <i>density</i> dan variasi campuran <i>slag</i> .....	43
Gambar 5.2	Hubungan antara stabilitas dan variasi campuran <i>slag</i> .....	44
Gambar 5.3	Hubungan antara kelelahan dan variasi campuran <i>slag</i> .....	45
Gambar 5.4	Hubungan antara VIM dan variasi campuran <i>slag</i> .....	47
Gambar 5.5	Hubungan antara VMA dan variasi campuran <i>slag</i> .....	48
Gambar 5.6	Hubungan antara VFA dan variasi campuran <i>slag</i> .....	50
Gambar 5.1	Hubungan antara MQ dan variasi campuran <i>slag</i> .....	51

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Ketentuan sifat-sifat campuran Lataston.....	10
Tabel 2.2	Spesifikasi pengujian agregat kasar dan halus .....	11
Tabel 2.3	Gradasi agregat untuk campuran beraspal .....	12
Tabel 2.4	Persyaratan aspal keras pen 60/70 .....	13
Tabel 2.5	Syarat gradasi bahan pemngisi ( <i>filler</i> ) .....	14
Tabel 2.6	Uji TCLP <i>steel slag</i> .....	14
Tabel 3.1	Angka koreksi tebal benda uji .....	26
Tabel 4.1	Metode pengujian agregat kasar dan halus .....	33
Tabel 4.2	Jumlah benda uji yang diperlukan untuk menentukan KAO .....	39
Tabel 4.1	Jumlah benda uji yang diperlukan untuk variasi <i>steel slag</i> .....	39
Tabel 5.1	Hasil pengujian agregat kasar dan halus .....	40
Tabel 5.2	Hasil pengujian aspal keras AC 60/70.....	40
Tabel 5.3	Hasil pengujian <i>steel slag</i> .....	41
Tabel 5.4	Hasil pengujian <i>marshall</i> untuk KAO .....	41
Tabel 5.5	Hasil pengujian kadar aspal optimum .....	42
Tabel 5.7	Nilai <i>density</i> untuk masing masing campuran.....	42
Table 5.8	Nilai stabilitas untuk masing masing campuran.....	44
Table 5.9	Nilai kelelahan untuk masing masing campuran.....	45
Table 5.10	Nilai VIM untuk masing masing campuran .....	46
Table 5.11	Nilai VMA untuk masing masing campuran.....	48
Table 5.12	Nilai VFA untuk masing masing campuran .....	50
Table 5.13	Nilai MQ untuk masing masing campuran .....	51
Table 5.14	Hasil karakteristik <i>marshall</i> campuran normal dan campuran <i>steel slag</i> . 52	
Table 5.14	Kadar <i>steel slag</i> optimum untuk campuran HRS .....	53

## DAFTAR LAMPIRAN

### **Lampiran Pengujian Aspal**

Pengujian penetrasi aspal .....	57
Pengujian titik lembek aspal .....	58
Pengujian berat jenis aspal .....	59
Pengujian kehilangan berat minyak dan aspal .....	60
Pengujian titik nyala.....	61

### **Lampiran Pengujian Agregat**

Pengujian berat jenis dan penyerapan air agregat kasar.....	62
Pengujian berat jenis dan penyerapan agregat halus.....	63
Pengujian berat jenis <i>filler</i> .....	64
Pengujian keausan dengan mesin <i>Los Angeles</i> .....	65
Pengujian kelekatan agregat terhadap aspal.....	66

### **Lampiran Pengujian Slag**

Pengujian berat jenis dan penyerapan air .....	67
Pengujian keausan dengan mesin <i>Los Angeles</i> .....	68
Pengujian kelekatan agregat terhadap aspal.....	69

### **Lampiran Pengujian Campuran**

Pengujian <i>marshall</i> campuran normal .....	70
Pengujian <i>marshall</i> campuran normal penentuan KAO .....	71
Pengujian <i>marshall</i> campuran dengan variasi <i>steel slag</i> .....	72
Pengujian <i>marshall</i> campuran dengan variasi <i>steel slag</i> 2.....	73
Lampiran Tabel Excel <i>Marshall</i> KAO .....	74
Lampiran Tabel Excel <i>Marshall</i> dengan Campuran <i>Steel Slag</i> .....	75
Lampiran Gambar Alat dan Bahan Pengujian.....	76