

TUGAS AKHIR
RANCANG BANGUN *AEROMODELING FIXED WING MATERIAL*
KOMPOSIT SANDWICH CARBON FIBER DENGAN CORE KAYU
BALSA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Terapan
Pada Program Studi Teknologi Rekayasa Otomotif
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun oleh :

Tito Shafarudin Utomo

20203020036

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNOLOGI REKAYASA
OTOMOTIF**

PROGRAM VOKASI

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2024

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Yang bersangkutan dibawah ini:

Nama : Tito Shafarudin Utomo
Nim : 20203020036
Prodi : Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif
Fakultas : Program Vokasi
Perguruan Tinggi : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir berjudul “ **RANCANG BANGUN AEROMODELING FIXED WING MATERIAL KOMPOSIT SANDWICH CARBON FIBER DENGAN CORE KAYU BALSA** ” ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar sarjana terapan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang sepengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, 12 September 2024



Tito Shafarudin Utomo

20203020036

HALAMAN PERSEMBAHAN

Dengan diiringi ucapan syukur kehadirat Allah SWT dan sholawat serta salam kepada Nabi Muhammad SAW. Saya persembahkan hasil penelitian ini kepada :

1. Kedua orang tua saya Bapak Sukamto dan Ibu Sukamti yang selalu memberikan doa, kasih sayang, dan dukungan tak terbatas sepanjang hidup menjadi pilar kekuatan dan inspirasiku.
2. Keluarga besar saya yang selalu mensupport secara moril sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini .
3. Bapak Dr. Ir. Ferriawan Yudhanto, S.T., M.T. yang telah memberikan bimbingan, semangat dan ilmu yang sangat berharga. Terima kasih atas segala bimbingan dan dukungan dari segi materi maupun material dalam proses belajar ini.
4. Bapak dan Ibu dosen program studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif UMY yang telah mengajarkan ilmunya dan serta mengajak saya dalam hal kebaikan.
5. Saudara Reza Rahman Budi selaku rekan tim saya yang selalu berjalan bersama dalam duka maupun suka dalam proses pembuatan karya ini.
6. Rekan-rekan angkatan 20 yang selalu yang selalu memberi semangat, kebersamaan, dan dorongan untuk terus berjuang dan menyelesaikan tantangan ini.
7. Saudara Nur Adinda Guswantoro yang dengan sabar memberikan arahan dan masukan berharga untuk menyempurnakan karya ini.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, atas segala limpahan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tulis ini yang berjudul "**RANCANG BANGUN AEROMODELING FIXED WING MATERIAL KOMPOSIT SANDWICH CARBON FIBER DENGAN CORE KAYU BALSA**". Karya ini disusun sebagai upaya untuk memberikan pemahaman yang lebih mendalam tentang pentingnya inovasi material dan teknis dalam proses manufaktur komposit. Tugas akhir ini dapat selesai dengan baik karena tidak terlepas dari bantuan bimbingan serta dorongan dari berbagai pihak.

Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Prof Dr. Ir. Gunawan Budiyanto, M.P., IPM selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
2. Prof. Dr. Bambang Jatmiko, S.E., M.Si. selaku Direktur Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
3. Ir. Zuhri Nurisna, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Otomotif Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
4. Dr. Ir. Ferriawan Yudhanto, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing saya.
5. Ir. Zuhri Nurisna, S.T., M.T. dan Ir. Sotya Anggoro, S.T., M.Eng. selaku Tim Pengguji Seminar proposal dan sidang Tugas Akhir yang sudah banyak membantu.
6. Bapak-Ibu dosen, staff dan seluruh civitas akademika program studi D4 Teknologi Rekayasa Otomotif yang telah memberikan banyak ilmu dan bantuan selama berada di lingkungan program studi D4 Teknologi Rekayasa Otomotif.
7. Keluarga besar tercinta saya yang mencurahkan kasih sayang, semangat, dan dukungan materi maupun moral yang tak terbatas, sehingga saya sebagai penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya.
8. Teman – teman Angkatan 2020 D4 Teknologi Rekayasa Otomotif UMY.
9. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan semuanya baik langsung maupun tidak langsung yang telah membantu penulis.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini masih jauh dari kata sempurna, untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca. Penulis berharap semoga Tugas Akhir ini memberikan manfaat bagi semua.

Yogyakarta, 12 September 2024



Tito Shafarudin Utomo

20203020036

DAFTAR ISI

TUGAS AKHIR	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
MOTTO	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRACT.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Rumusan Masalah	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Tujuan Penelitian.....	3
1.6 Manfaat penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Landasan Teori	6
BAB III METODE PENELITIAN	13
3.1 Diagram Alir.....	13
3.2 Tempat Manufaktur	14
3.3 Alat Dan Bahan	14
3.4 Alur Pembuatan	21
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	23
4.1 Perencanaan dan Desain Pesawat <i>Aeromodeling Fixed Wing</i>	23

4.2	Proses Manufaktur <i>Wingspan</i>	27
4.3	Proses Manufaktur <i>Empanage</i> (Ekor Pesawat)	36
4.4	Proses Perbaikan Cacat Dan Perakitan Komponen.....	52
4.5	Pembahasan	56
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		62
5.1	KESIMPULAN	62
5.2	SARAN	62
DAFTAR PUSTAKA.....		63
LAMPIRAN.....		66

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Pesawat <i>Fixed wing</i>	7
Gambar 2.2 Konsep Komposit.....	8
Gambar 2.3 Kayu Balsa	9
Gambar 2.4 Konsep <i>Sandwich</i>	11
Gambar 2.5 Konsep <i>vaccum bagging</i>	12
Gambar 3. 1 Diagram alir.....	13
Gambar 4. 1 Bentuk <i>fuselage</i>	24
Gambar 4. 2 Desain pesawat <i>aeromodeling fixed wing</i>	27
Gambar 4.3 (a) Hasil penempelan sketsa, (b) Proses pembentukan <i>wingspan</i>	28
Gambar 4.4 (a) proses pengeboran <i>wingspan</i> , (b) proses pengabungan 2 buah <i>wingspan</i>	28
Gambar 4.5 Proses pemasangan sealant tape dan selang.....	30
Gambar 4. 6 (a) proes penempatan inti dengan skin (b) hasil penempatan inti dengan skin	30
Gambar 4.7 Proses pelapisan serat carbon dengan resin polyester.....	31
Gambar 4.8 Skema <i>vaccum bagging wingspan</i>	31
Gambar 4.9 Proses pemvaccuman <i>wingspan</i>	32
Gambar 4.10 (a) hasil atas <i>wingspan</i> (b) hasi bawah <i>wingspan</i>	32
Gambar 4.11 Proses pemotongan sisa material.....	33
Gambar 4. 12 (a) proses pemotongan antara <i>wingspan</i> dan <i>ailers</i> (b) hasil pemisahan dan pembentukan <i>ailers</i>	33
Gambar 4.13 (a) proses penempatan inti <i>core</i> pada skin (b) hasil penempetan inti <i>core</i> pada skin.....	34
Gambar 4.14 Proses pelapisan resin pada <i>ailers</i>	34
Gambar 4.15 Proses <i>vaccum bagging</i>	35
Gambar 4.16 (a) proses pelepasan produk (b) hasil <i>ailers</i>	36
Gambar 4. 17 Proses pemotongan material sisa pada <i>ailers</i>	36
Gambar 4. 18 Proses pemotongan <i>horizontal stabilizer</i> dengan <i>elevator</i>	37
Gambar 4.19 Proses pemasangan sealant tape dan selang.....	37
Gambar 4.20 Proses penempatan inti <i>core</i> dengan serat <i>carbon twill 200gsm</i> menggunakan <i>spray adhesive</i>	38
Gambar 4. 21 Proses pengolesan resin pada <i>horizontal stabilizer</i>	39
Gambar 4.22 Proses <i>vaccum bagging horizontal stabilizer</i>	39
Gambar 4. 23 (a) proses pelepasan produk, (b) hasil produk <i>horizontal stabilizer</i>	40
Gambar 4.24 Proses finishing	40
Gambar 4. 25 (a) proses pemasangan sealnt tape, (b) pemasangan selang.....	41
Gambar 4. 26 Hasil penempatan inti <i>core</i> pada skin	42

Gambar 4. 27Proses pelapisan resin	42
Gambar 4. 28 Proses vaccum bagging <i>elevator</i>	42
Gambar 4. 29 Proses pelepasan <i>elevator</i> dari bahan pendukung	43
Gambar 4. 30 Proses pemotongan sisa material pada <i>elevator</i>	44
Gambar 4. 31 Gambar sketsa lubang <i>tail boom</i>	45
Gambar 4.32 (a) hasil setelah <i>vertikal stabilizer</i> dilubangi, (b) hasil pemasangan <i>vertikal stabilizer</i> dengan <i>tailboom</i>	45
Gambar 4.33 Pemasangan sealant tape	46
Gambar 4. 34 Hasil penempatan inti <i>core</i> dengan <i>skin</i>	46
Gambar 4.35 (a) resin <i>polyester</i> , (b) katalis, (c) proses pelapisan resin pada produk	47
Gambar 4.36 (a) proses penyusunan dan perekatan bagging film, (b) proses <i>vaccum bagging</i>	47
Gambar 4. 37 Proses pemotong sisa material	48
Gambar 4.38 Hasil pemisahan antara <i>stabilizer vertikal</i> dan <i>rudder</i>	49
Gambar 4. 39 Hasil penempatan into <i>core</i> dengan <i>skin</i>	50
Gambar 4.40 Proses pelapisan dengan resin	50
Gambar 4.41 (a) Proses penyusunan (b) proses <i>vaccum bangging</i>	50
Gambar 4.42 Proses pelepasan produk	51
Gambar 4. 43 Proses finishing	51
Gambar 4. 44 Proses perakitan dari <i>empenage</i>	52
Gambar 4.45 (a) proses pengolesan resin, (b) pemasangan serat <i>carbon twill 200gsm</i>	52
Gambar 4.46 (a) hasil pendempulan (b) hasil pewarnaan dasaran (c) hasil pewarnaan	53
Gambar 4.47 Hasil pemasangan engsel	54
Gambar 4.48 Hasil pemasangan <i>control horn</i>	55
Gambar 4.49 Hasil pelubangan dudukan <i>servo</i>	55
Gambar 4.50 Void pada permukaan <i>wingspan</i>	57
Gambar 4.51 Resin rich/resin poor area pada permukaan <i>wingspan</i>	59
Gambar 4.52 Gelombang serat (fiber wrinkling) pada permukaan <i>wingspan</i>	60
Gambar 4.53 Hasil pembuatan pesawat <i>aeromodeling fixed wing</i>	61

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Bahan	19
Tabel 3. 2 Alat.....	21
Tabel 4. 1 Tabel perbandingan berat.....	60