

SKRIPSI
INVESTIGASI FRAKSI HAMPA ALIRAN DUA – FASE UDARA –
LARUTAN SODIUM KLORIDA DAN GLUKOSA PADA PIPA KAPILER
DENGAN KEMIRINGAN 60° TERHADAP HORIZONTAL

Ditujukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar
Sarjana Teknik



UMY
UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA

Unggul & Islami

Disusun Oleh :

Muhammad Fajar Satria
20170130066

PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2021

HALAMAN PERNYATAAN

Saya menyatakan bahwa tugas akhir ini adalah asli hasil karya saya dan di dalamnya tidak terdapat karya (tulisan) yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di perguruan tinggi lain sebelumnya. Selain itu, karya tulis ilmiah ini juga tidak berisi pendapat atau hasil penelitian yang sudah dipublikasikan oleh orang lain selain referensi yang ditulis dengan menyebutkan sumbernya di dalam naskah dan daftar pustaka.

Yogyakarta, 22 Oktober 2021

Yang membuat pernyataan



Muhammad Fajar Satria

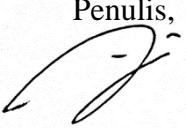
KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbilalaamiin atas segala limpahan nikmat dan karunia yang Allah SWT berikan, sehingga tugas akhir dengan judul “Investigasi Fraksi Hampa Aliran Dua-Fase Udara-Larutan Sodium Klorida dan Glukosa Pada Pipa Kapiler dengan Kemiringan 60° Terhadap Horizontal” dapat diselesaikan. Penyusunan tugas akhir ini diajukan sebagai salah satu syarat memperoleh gelar sarjana S-1 di Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Tugas akhir ini mengungkap secara detail tentang fraksi hampa aliran dua fase dengan larutan Sodium Klorida dan Glukosa (5% dan 10%) Pada Pipa Kapiler dengan Kemiringan 60° Terhadap Horizontal dengan hasil pola aliran yang didapat adalah pola aliran *bubbly*, *plug*, *slug-annular*, *annular*, dan *churn*. Penelitian mengenai fraksi hampa (*void fraction*) bertujuan untuk mengetahui karakteristik fraksi hampa pada pipa mini yang merepresentasikan aliran darah manusia dengan larutan Sodium Klorida dan Glukosa (5% dan 10%) mewakili salah satu zat yang terkandung dalam pembuluh darah manusia. Penelitian ini diharapkan dapat membantu penelitian selanjutnya sehingga memudahkan dalam melakukan analisa lebih lanjut.

Akhir kata, semoga dengan adanya tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi seluruh pihak yang berkepentingan dan berkenan untuk membacanya.

Yogyakarta, 25 Oktober 2021

Penulis,

Muhammad Fajar Satria

HALAMAN PERSEMBAHAN

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Alhamdulillahirabbilalaamiin, puji syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan segala rahmat-Nya, atas dukungan dan doa dari orang-orang tercinta sehingga penulis bisa tetap tangguh untuk menyelesaikan skripsi ini dengan baik. Oleh karena itu dengan rasa bahagia dan bangga penulis haturkan terimakasih yang setulus-tulusnya kepada :

1. Bapak Ir. Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.M., M.Eng.Sc., Ph.D. selaku Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
2. Bapak Prof. Dr. Ir. Sukamta M.T., IPM., selaku dosen pembimbing utama tugas akhir atas bimbingan, bantuan dan saran-saran yang telah diberikan kepada penyusun dalam menyelesaikan skripsi ini.
3. Bapak Dr. Ir. Sudarja M.T., IPM. selaku dosen pembimbing pendamping tugas akhir atas bimbingan, bantuan dan saran yang diberikan kepada penyusun guna menyelesaikan skripsi ini.
4. Dr. Sri Sundari, M.Kes., selaku dosen FKIK yang telah memberikan bantuan dan saran-saran dalam penelitian ini.
5. Ir. Cahyo Budiyanto M.Sc.,IPM selaku dosen penguji.
6. Bapak Ibu Dosen dan Staf lainnya serta seluruh civitas akademika Program Studi S-1 Teknik Mesin yang telah memberikan banyak pengalaman, dan bantuan kepada penulis selama berada dilingkungan Program Studi S-1 Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
7. Kedua orang tua tercinta, Bapak Heriyanto dan Ibu Mujiati yang selalu berdoa dan memberikan dukungan untuk keberhasilan penulis. Penulis tidak bisa membela seluruh kebaikan kedua orang tua, yang selalu mendukung perjalanan hidup, mengupayakan anaknya bisa kuliah hingga sekarang. Penulis hanya bisa mendoakan semoga segala jerih payah dan dukungan

dari kedua orangtua dibalas oleh Allah SWT dan semoga penulis bisa membahagiakan kedua orangtua di dunia dan di akhirat.

8. Kakak penulis, Tiara Samapta Dewi yang tiada henti memberikan dukungan, doa, dan perhatian kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan kuliah dengan baik.
9. Exscione: anggota kelas SMA terima kasih sudah menjadi sahabat yang setia. Walaupun jarang bertemu dengan mereka, tetapi penulis yakin mereka selalu mendoakan yang terbaik untuk penulis.
10. Info kajian jogja: Nur Ardiansyah, Anggun Dwi Rizqiawan, Dwi Ari Saputra, Angga Rizki Wahyudi, Zahid Ahmad Faiz, Adi Purnama, Ivan Muhammad Ardiansyah, Rizky Nur Ikhsan, dan Fauziah Azzahra Hartono Putri terima kasih karena telah menjadi sahabat yang selalu menemani perjuangan selama perkuliahan ini dan terima kasih untuk canda tawa yang kalian selalu berikan.
11. Teman – teman kelompok penelitian aliran dua fase: Aji, Zahid, Deni, Andi, Pace, dan Cihuy terima kasih karena selalu ada dikala penelitian berlangsung.
12. Teman – teman kelas B dan seluruh angkatan teknik mesin 2017 yang telah berjuang selama kuliah di UMY.
13. Kelompok tugas akhir Aliran Dua Fase, karna kalian penulis bisa melaksanakan pengambilan data dan pengolahan data.
14. Teman – teman Organisasi HMM UMY terutama Divisi Mikat, karena organisasi tersebut penulis mendapatkan banyak tambahan ilmu untuk bekal di masa mendatang.
15. Teman – teman SMANSAGA AT JOGJA keluarga alumni SMA yang selalu saling membantu di tanah rantaui.
16. Kontrakan Squad: Adit dan Febri yang selalu menemani penulis diakhir masa perkuliahan.
17. Anggota pamer yang selalu memberikan warna dalam saat penulisan berlangsung.

18. Kepada sahabat yang di manapun berada yang tidak bisa disebutkan satu persatu yang memberi dukungan dan do'a kepada penulis untuk menyelesaikan tugas akhir.

Semoga seluruh amal baik dari pihak-pihak yang disebutkan mendapatkan balasan dari Allah SWT dengan balasan berlipat ganda dan segala kekhilafan baik yang disengaja maupun tidak disengaja mendapatkan ampunan sebesar-besarnya dari Allah SWT.

Yogyakarta, Oktober 2021

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Dasar Teori	10
2.2.1 Fase dan Aliran Dua Fase	10
2.2.2 Fraksi Hampa Aliran Dua-Fase	10
2.2.3 Fraksi Hampa Homogen.....	12
2.2.4 Kecepatan Superfisial	13

2.2.5 <i>Digital Image Processing</i>	14
2.2.6 Metode Analisis Statistik.....	17
2.2.7 Glukosa.....	19
BAB III METODE PENELITIAN	19
3.1 Bahan Penelitian.....	19
3.2 Alat Penelitian.....	20
3.2.1 Skema Alat.....	20
3.2.2 Aliran Fluida Udara	21
3.2.3 Aliran Fluida Air.....	22
3.3 Prosedur Penelitian.....	28
3.4 Data Penelitian	29
3.5 Proses Pengolahan Data	29
3.5.1 Pembacaan Gambar	30
3.5.2 Pengubahan Gambar	30
3.7. Tempat Penelitian.....	32
3.9. Diagram Alir Penelitian	34
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	34
4.1.3. Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Annular</i>	39
4.1.4. Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Bubbly</i>	41
4.1.5. Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Churn</i>	43
BAB V PENUTUP.....	47
5.1 Kesimpulan	47
5.2. Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA	49
LAMPIRAN.....	52

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Hubungan antara fraksi hampa dan kualitas volumetrik dari eksperimen	5
Gambar 2. 2 Diagram skema pengambilan percobaan.....	6
Gambar 2. 3 Hubungan antara fraksi hampa dan kecepatan gas superfisial untuk Do : 12,5 mm, Di : 8,0 mm, h : 30.....	7
Gambar 2. 4 Data fraksi hampa diklasifikasikan dengan pola aliran dengan peningkatan kecepatan superfisial gas untuk aliran dua fase vertikal ke bawah pada pipa diameter dalam 25 mm.....	8
Gambar 2. 5 Pola aliran plug at JG : 0.066 m/s and JL : 0.149 m/s for B3, 30° inclined orientation	9
Gambar 2. 6 Fraksi Hampa Chordal	11
Gambar 2. 7 Cross-Sectional Void Fraction	12
Gambar 2. 8 Fraksi Hampa Volumetrik.....	12
Gambar 2. 9 Langkah-langkah dalam image processing	15
Gambar 3. 1 Skema instalasi penelitian	20
Gambar 3. 2 Kompresor.....	21
Gambar 3. 3 Flowmeter udara.....	22
Gambar 3. 4 Regulator dan filter.....	22
Gambar 3. 5 Penampung fluida cair.....	23
Gambar 3. 6 Pompa air.....	24
Gambar 3. 7 Flowmeter air	24
Gambar 3. 8 Bejana tekan	25
Gambar 3. 9 Lampu LED.....	26
Gambar 3. 10 <i>Check valve</i>	26
Gambar 3. 11 <i>correction box</i>	27
Gambar 3. 12 <i>Correction Box</i>	27
Gambar 3. 13 Kamera Nikon J4.....	28
Gambar 3. 14 Sampel gambar RGB.....	30
Gambar 3. 15 Pengubahan Gambar	30

Gambar 3. 16 Sampel gambar crop.....	30
Gambar 3. 17 Sampel gambar pembalikan warna	31
Gambar 3. 18 Sampel gambar filtering	31
Gambar 3. 19 Gambar biner.....	32
Gambar 3. 20 Fase fluida pada saluran	32
Gambar 3. 21 Diagram alir.....	34
Gambar 4. 1 pola aliran plug pada konsentrasi (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	34
Gambar 4. 2 Biner pola aliran plug pada (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10% ..	35
Gambar 4. 3 Grafik time average fraksi hampa pola aliran plug pada (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	35
Gambar 4. 4 PDF pola aliran plug pada (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	36
Gambar 4. 5 Sampel pola aliran slug-annular pada (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	37
Gambar 4. 6 Gambar biner pola aliran slug-annular pada (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	37
Gambar 4. 7 Time average fraksi hampa pola aliran slug-annular (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	38
Gambar 4. 9 PDF fraksi hampa pola aliran slug-annular (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	38
Gambar 4. 10 Pola aliran <i>annular</i> pada (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	39
Gambar 4. 11 Gambar biner pola aliran <i>annular</i> (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	39
Gambar 4. 12 Time average fraksi hampa pola aliran <i>annular</i> pada (a) Glukosa 5% (b) Glukosa 10%	40
Gambar 4. 13 PDF fraksi hampa pola aliran <i>annular</i> (a) Glukosa 5% dan (b) Glukosa 10%	40
Gambar 4. 14 Pola aliran <i>bubbly</i> pada (a) Glukosa 5% (b) Glukosa 10%	41

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Sifat fisik cairan	19
Tabel 3. 2 Matriks JG dan JL	33

DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN

- Q_G : Laju aliran gas dalam pipa (m^3/s)
 Q_L : Laju aliran cairan dalam pipa (m^3/s)
 J_G : Kecepatan superfisial gas (m/s)
 J_L : Kecepatan superfisial cairan (m/s)
 A : Luas penampang pipa (m^2)
 ε : Fraksi hampa
 γ : Tegangan permukaan (N/m)
 d : Panjang permukaan (m)
 F : Gaya (N)
 L_G : Panjang garis melalui fase gas
 L_L : Panjang melalui fase cairan
 A_L : Luas permukaan fase cair
 A_G : Luas permukaan fase gas
 V_L : Volume fase cairan
 V_G : Volume fase gas

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Matriks Pengambilan Data	52
Lampiran 2 Tabel Kecepatan Superfisial Terbentuknya Pola Aliran pada Glukosa 5% dan 10%	52
Lampiran 3 Tabel Nilai Fraksi Hampa pada Glukosa 5% dan 10%	53